





Con más de 30 años de experiencia ofreciendo soluciones en perfiles metálicos y panel sándwich para nuestros clientes. Somos una empresa centrada únicamente en las Islas Canarias con el objetivo claro de dar soluciones y fabricar confianza.

Disponemos de amplio stock de Panel Sándwich y Chapa Perfilada con fabricación de Remates a medida y servicio de corte. Los plazos de entrega son muy cortos y garantía de fábrica en todos los productos.

Recibe soporte técnico para el diseño de soluciones constructivas que se adaptaran a las necesidades concretas de tu proyecto, acompañándote y guiándote en todo lo que necesites para que cumplas tus objetivos, porque si tu ganas, nosotros ganamos.





Master-C panel cubierta 6

Master-F panel fachada 8

Master-Frigo panel frigorífico 10

Master-Teja panel imit. teja 12

MG 10/200 14

MG 14/200 15

MG 18/76 16

MG 30/206 17

MG 30/209 18

MG 40/250 19

MG 60/220 20

MG C y MG Z 22

MG Omegas 24

Aireadores 25

Rematería 26

Lucernarios 28

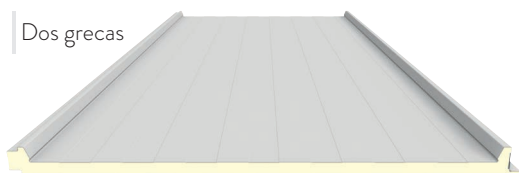
Asesoría Técnica 30

Carta de color 36

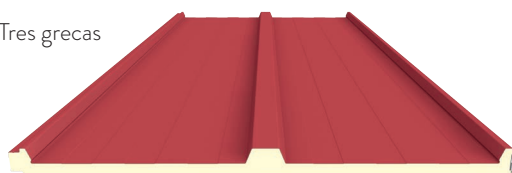
# MASTER-C panel cubierta

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Dos grecas

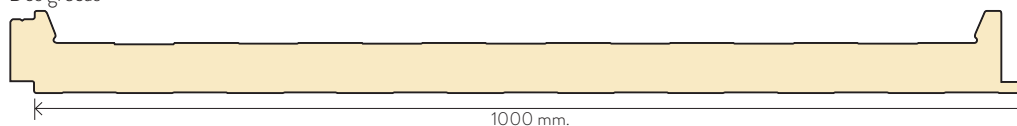


Tres grecas

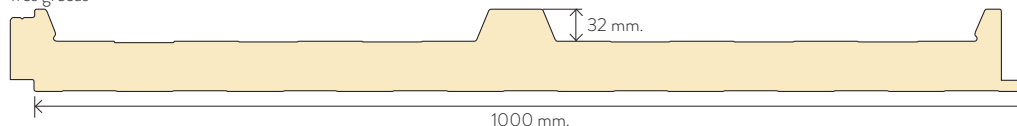


	Valores
Espesor del panel	30, 40, 50, 60, 80, 100, 120 mm.
Ancho útil	1.000 mm.
Longitud	Hasta 16.000 mm. (máximo recomendado 13.000 mm.)
Ámbito de aplicación	Cubiertas
Espesores de chapa exterior	0,4 / 0,5 / 0,6 / 0,7 mm
Espesores de chapa interior	0,4 / 0,5 / 0,6 / 0,7 mm
Pintura (ver sección de acabados)	Poliéster 25um PVDF 25um / 35um PU 55um (Granite® HDX/PUPA 55) Imitación madera (cara interior) PVC 120um (uso alimentario)
Nervado exterior	Dos grecas / Tres grecas
Nervado interior	Standard / Liso
Tipo de núcleo	Poliuretano (PUR) Poliisocianurato (PIR)
Densidad del núcleo	40 Kg/m <sup>3</sup> (+/- 10%)
Resistencia a tracción	> 0,060 Mpa
Resistencia a compresión	> 0,100 Mpa
Resistencia a la flexión	> 0,100 Mpa
Reacción al fuego	Cs3d0 / Bs1d0

Dos grecas

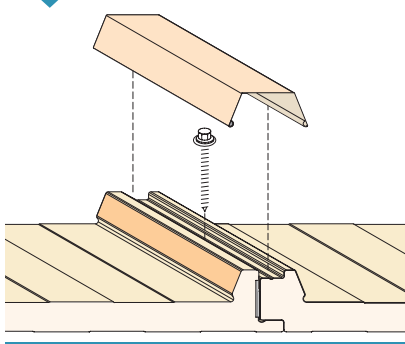


Tres grecas



Detalle de junta.

Otras opciones de fijación: detalles constructivos en nuestra web.



Espesor del panel	Peso	Transmitancia Térmica (factor U)		Resistencia Térmica (factor R)	
		w/m <sup>2</sup> k	Kcal/m <sup>2</sup> h °C	m <sup>2</sup> k/w	Hr ft <sup>2</sup> °F/BTU
30	9,61	0,67	0,58	1,50	8,49
40	10,00	0,51	0,44	1,95	11,06
50	10,39	0,41	0,36	2,42	13,74
60	10,78	0,35	0,30	2,90	16,45
80	11,56	0,26	0,22	3,85	21,84
100	12,34	0,21	0,18	4,80	27,20
120	13,12	0,17	0,15	5,74	32,55

Cálculos según EN14509, tomando la resistencia superficial según flujo horizontal y despreciando la influencia de las caras perfiladas. Las pérdidas en uniones atornilladas deben ser calculadas por el proyectista.

## FUNCIONES Y VENTAJAS DE LOS PANELES MASTER-C

- Gran capacidad de aislamiento térmico
- Poseen una alta resistencia mecánica
- Las fijaciones están ocultas y protegidas
- Gran estabilidad dimensional
- Estanco frente al vapor de agua
- Resistente a ambientes agresivos
- Material versátil que permite cualquier configuración
- Rápido de instalar y fácil de mantener (fácil limpieza)
- Son fácilmente desmontables y pueden reutilizarse
- Fabricación a medida evitando desperdicios
- Fabricado con materiales reciclables

## REACCIÓN AL FUEGO



**C-s3 d0**  
Nº 3406T18

**B-s1 d0**  
Nº 3066T16

**intertek**

ASTM E84 (MASTER-PIR) Class A

Índice de propagación de llama: **20**

Índice de desarrollo de humos: **300**



### Sobrecargas admisibles (kg/m²).

Espesor panel mm	(L) Distancia entre apoyos en cm. Cálculos realizados sobre panel 0,50 mm. / 0,50 mm.											
	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	450
30	331	233	172	168	137							
40	409	297	225	213	176	149	127	109				
50	489	364	281	260	218	186	160	139	122	107		
60		432	339	309	261	224	194	170	150	133	119	96
80			458	410	350	304	266	235	209	187	168	138
100					442	386	340	302	271	243	220	182
120						470	416	371	334	301	274	228

Sobrecarga de presión uniformemente repartida para 2 vanos (3 apoyos).

Calculadas para un Estado Límite de Servicio de deformaciones L/200. Según EN14509.

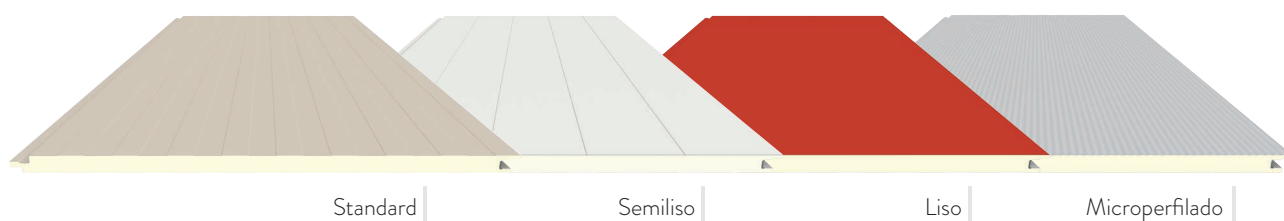
Sobrecargas no mayoradas. El proyectista deberá realizar los cálculos de acuerdo a la normativa aplicable.

Sobrecargas admisibles válidas para perfil tres grecas. Para sobrecargas admisibles de perfil dos grecas, consultar nuestro departamento técnico.

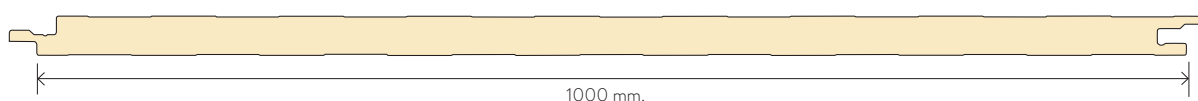


# MASTER-F panel fachada

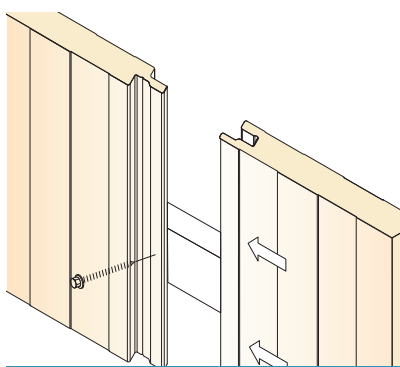
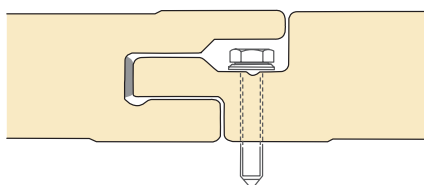
## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



	Valores
Espesor del panel	35, 40, 50, 60, 80, 100 mm.
Ancho útil	1.000 mm.
Longitud	Hasta 16.000 mm. (máximo recomendado 9.000 mm.)
Ámbito de aplicación	Fachadas
Espesores de chapa exterior	0,5 / 0,6 / 0,7 mm
Espesores de chapa interior	0,4 / 0,5 / 0,6 / 0,7 mm
Pintura (ver sección de acabados)	Poliéster 25um
	PVDF 25um / 35um
	PU 55um (Granite® HDX/PUPA 55)
	Imitación madera (cara interior)
	PVC 120um (uso alimentario)
Nervado exterior	Standard / Semiliso / Liso / Microperforado
Nervado interior	Standard / Liso
Tipo de núcleo	Poliuretano (PUR)
	Poliisocianurato (PIR)
Densidad del núcleo	40 Kg/m³ (+/- 10%)
Resistencia a tracción	> 0,060 Mpa
Resistencia a compresión	> 0,100 Mpa
Resistencia a la flexión	> 0,100 Mpa
Reacción al fuego	Cs3d0 / Bs1d0



Detalle de junta.  
Otras opciones de fijación: detalles constructivos en nuestra web.



Espesor del panel	Peso	Transmitancia Térmica (factor U)		Resistencia Térmica (factor R)	
		w/m² k	Kcal/m² h °C	m² k/w	Hr ft² °F/BTU
35	9,08	0,62	0,53	1,62	9,20
40	9,28	0,54	0,46	1,86	10,53
50	9,67	0,43	0,37	2,34	13,28
60	10,06	0,35	0,30	2,85	16,17
80	10,84	0,26	0,23	3,80	21,59
100	11,62	0,21	0,18	4,76	26,99

Cálculos según EN14509, tomando la resistencia superficial según flujo horizontal y despreciando la influencia de las caras perfiladas. Las pérdidas en uniones atornilladas deben ser calculadas por el proyectista.

## FUNCIONES Y VENTAJAS DE LOS PANELES MASTER-F

- Excelente estética
- Gran capacidad de aislamiento térmico
- Poseen una alta resistencia mecánica
- Gran estabilidad dimensional
- Estanco frente al vapor de agua
- Resistente a ambientes agresivos
- Material versátil que permite cualquier configuración
- Rápido de instalar y fácil de mantener (fácil limpieza)
- Son fácilmente desmontables y pueden reutilizarse
- Fabricación a medida evitando desperdicios
- Fabricado con materiales reciclables

## REACCIÓN AL FUEGO



**C-s3 d0**  
Nº 3406T18

**B-s1 d0**  
Nº 3066T16



**ASTM E84 (MASTER-PIR) Class A**  
Índice de propagación de llama: **20**  
Índice de desarrollo de humos: **300**



### Sobrecargas admisibles (kg/m²).

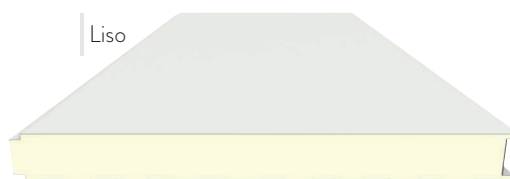
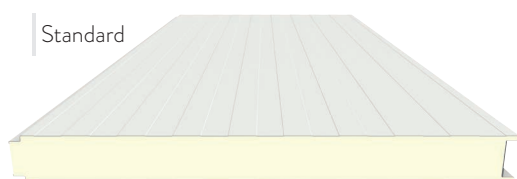
Espesor panel mm.	(L) Distancia entre apoyos en cm. Cálculos realizados sobre panel 0,50 mm. / 0,50 mm.											
	100	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400
35	399	240	195	161	135	115	98	85				
40	462	281	229	190	160	137	118	102	89			
50		363	298	249	211	182	157	137	120	106	94	
60			368	309	264	227	198	174	153	136	121	108
80				431	370	322	282	249	222	198	178	160
100					479	418	368	327	292	262	237	214

Sobrecarga de presión uniformemente repartida para 2 vanos (3 apoyos).  
Calculadas para un Estado Límite de Servicio de deformaciones L/200. Según EN14509.  
Sobrecargas no mayoradas. El proyectista deberá realizar los cálculos de acuerdo a la normativa aplicable.

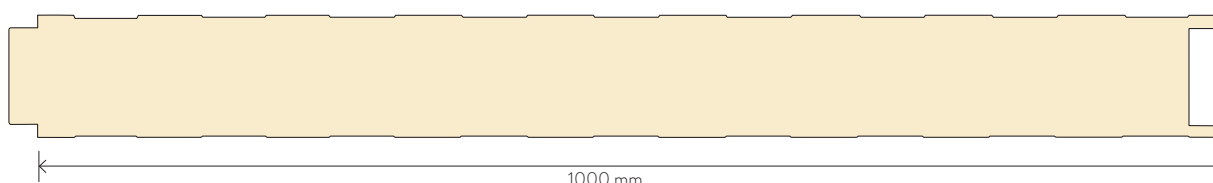


# MASTER-FRIGO panel frigorífico

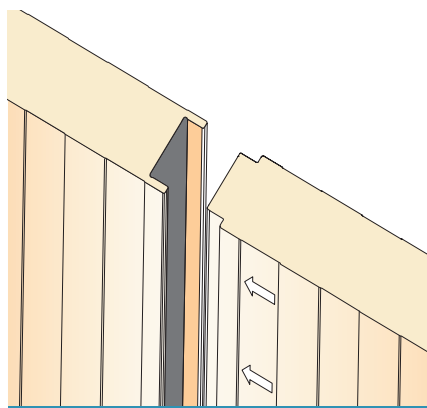
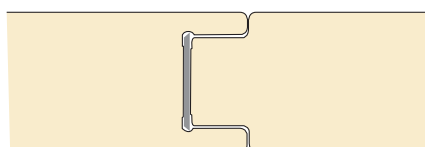
## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



	Valores
Espesor del panel	60, 80, 100, 120, 150 mm.
Ancho útil	1.000 mm.
Longitud	Hasta 16.000 mm. (máximo recomendado 9.000 mm.)
Ámbito de aplicación	Cámaras frigoríficas
Espesores de chapa exterior	0,4 / 0,5 / 0,6 / 0,7 mm
Espesores de chapa interior	0,4 / 0,5 / 0,6 / 0,7 mm
Pintura (ver sección de acabados)	Poliéster 25um
	PVDF 25um / 35um
	PU 55um (Granite® HDX/PUPA 55)
	Imitación madera
	PVC 120um (uso alimentario)
Nervado exterior	Standard / Liso
Nervado interior	Standard / Liso
Tipo de núcleo	Poliuretano (PUR)
	Poliisocianurato (PIR)
Densidad del núcleo	40 Kg/m <sup>3</sup> (+/- 10%)
Resistencia a tracción	> 0,060 Mpa
Resistencia a compresión	> 0,100 Mpa
Resistencia a la flexión	> 0,100 Mpa
Reacción al fuego	Cs3d0 / Bs1d0



Detalle de junta.



Espesor del panel	Peso	Transmitancia Térmica (factor U)		Resistencia Térmica (factor R)	
		w/m <sup>2</sup> k	Kcal/m <sup>2</sup> h °C	m <sup>2</sup> k/w	Hr ft <sup>2</sup> °F/BTU
60	9,94	0,36	0,31	2,76	15,66
80	10,72	0,27	0,23	3,75	21,26
100	11,50	0,21	0,18	4,71	26,73
120	12,28	0,18	0,15	5,67	32,15
150	13,45	0,14	0,12	7,09	40,21

Cálculos según EN14509, tomando la resistencia superficial según flujo horizontal y despreciando la influencia de las caras perfiladas. Las pérdidas en uniones atornilladas deben ser calculadas por el proyectista.

## FUNCIONES Y VENTAJAS DE LOS PANELES MASTER-FRIGO

- Excelente estética
- Gran capacidad de aislamiento térmico
- Poseen una alta resistencia mecánica
- Gran estabilidad dimensional
- Estanco frente al vapor de agua
- Resistente a ambientes agresivos
- Material versátil que permite cualquier configuración
- Rápido de instalar y fácil de mantener (fácil limpieza)
- Son fácilmente desmontables y pueden reutilizarse
- Fabricación a medida evitando desperdicios
- Fabricado con materiales reciclables

## REACCIÓN AL FUEGO



**C-s3 d0**  
Nº 3406T18

**B-s1 d0**  
Nº 3066T16



**ASTM E84 (MASTER-PIR) Class A**

Índice de propagación de llama: **20**

Índice de desarrollo de humos: **300**



### Sobrecargas admisibles (kg/m²).

Espesor del panel mm.	(L) Distancia entre apoyos en cm. Cálculos realizados sobre panel 0,50 mm. / 0,50 mm.												
	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	450	500
60	413	332	272	225	188	159	135	115	99	85	74	57	
80		471	391	328	278	237	204	176	153	133	117	91	
100				433	371	319	277	241	211	186	164	129	103
120					466	404	352	309	272	241	214	171	138
150						533	469	415	368	328	294	237	194

Sobrecarga uniformemente repartida para 1 vano (2 apoyos).

Calculadas para un Estado Límite de Servicio de deformaciones L/200. Según EN14509.

Sobrecargas no mayoradas. El proyectista deberá realizar los cálculos de acuerdo a la normativa aplicable.

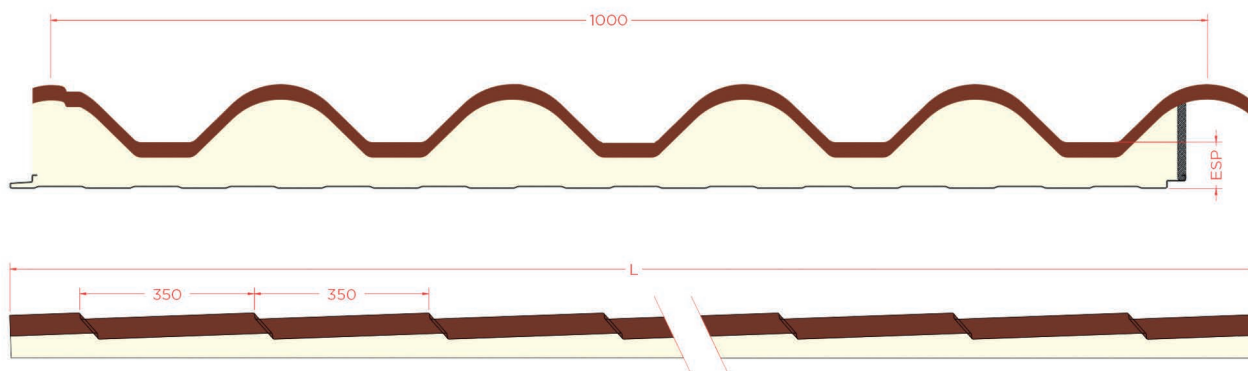


# MASTER-TEJA panel imit. teja

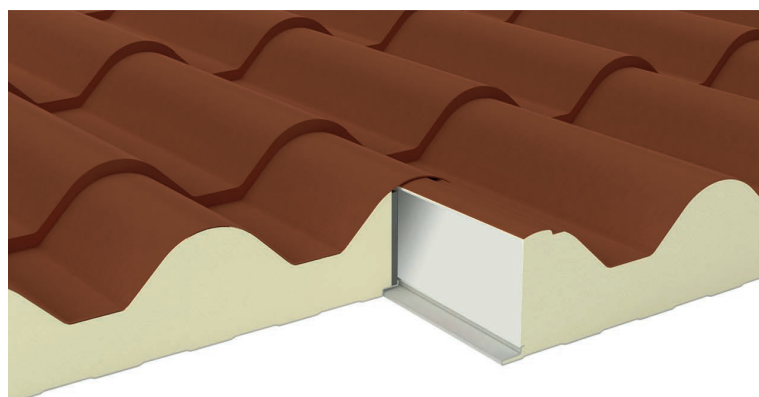
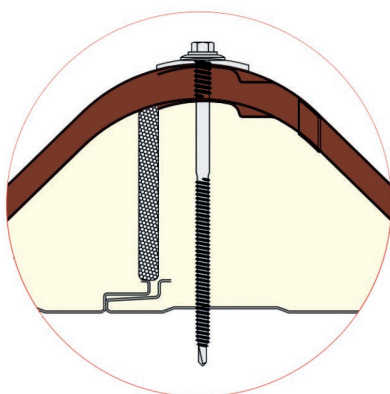
## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Espesor del Panel	40 mm		
Ancho útil	1000 MM		
Peso	9,13 kg/m <sup>2</sup>		
Longitud	Max. 13300mm		
Ámbito de aplicación	Cubiertas		
Espesor de chapa ext	0,4 mm		
Espesor chapa interior	0,4 mm		
Nervado exterior	Imitación Teja		
Nervado interior	Standard		
Color exterior	Envejecido	/	Rojo RAL 8004
Color interior	Imitación madera	/	Blanco
Tipo de núcleo	Poliuretano		
Densidad de núcleo	38kg/m <sup>3</sup>		
Transmitancia térmica	0,49 W/M <sup>2</sup> k		



### Detalle de Junta:



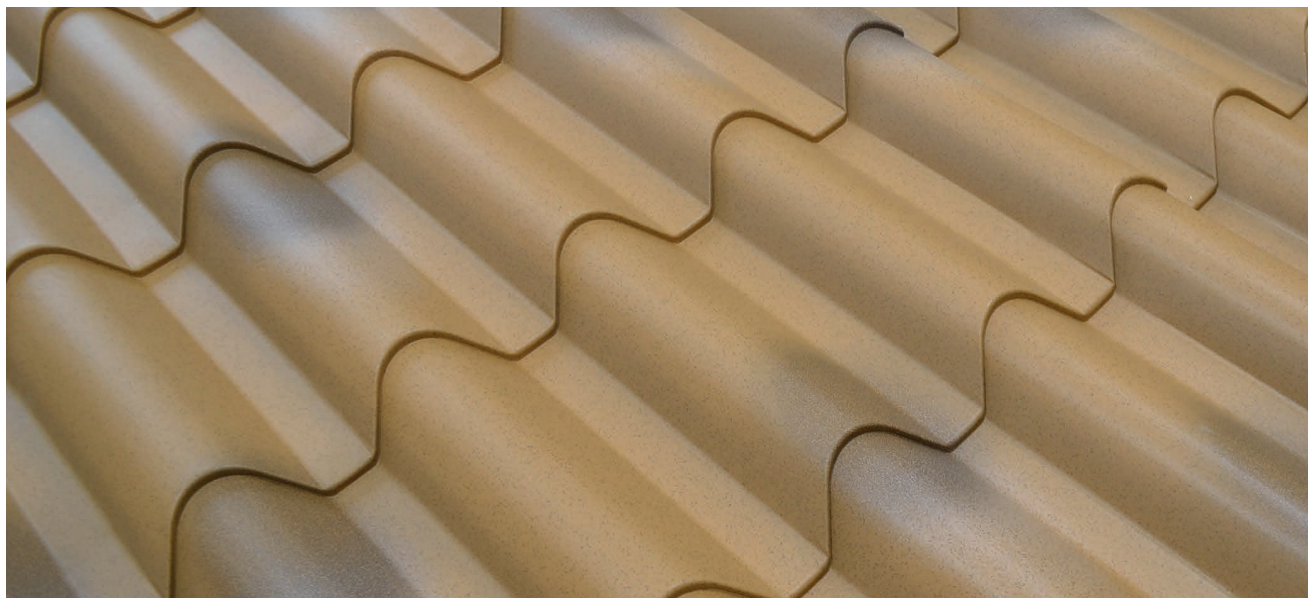
## FUNCIONES Y VENTAJAS DE LOS PANELES CUBIERTA

- Gran capacidad de aislamiento térmico
- Poseen una alta resistencia mecánica
- Gran estabilidad dimensional
- Estando frente al vapor de agua
- Resistente a ambientes agresivos
- Material versátil que permite cualquier configuración
- Rápido de instalar y fácil de mantener (fácil limpieza)
- Son fácilmente desmontables y pueden reutilizarse
- Fabricación a medida evitando desperdicios
- Sostenible, fabricado con materiales reciclables.

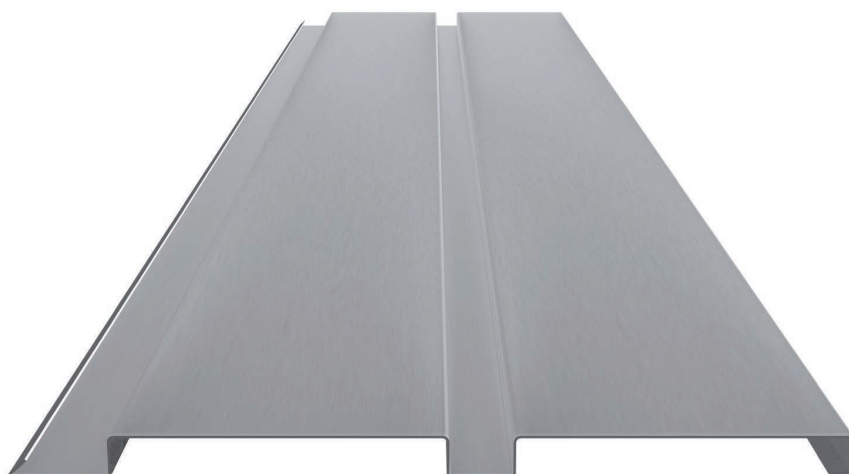


El Panel MASTER-TEJA es un tipo de panel aislante cuyo exterior está formado por una lámina con forma de cubierta de teja mixta que, está especialmente indicado cuando el acabado estético de la cubierta es importante. El resultado es una cubierta realizada con teja tradicional pero con un alto aislamiento térmico, esto le avala especialmente para su uso en cualquier tipo de viviendas, incluso en núcleos históricos.

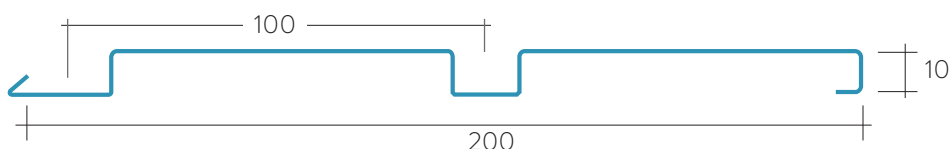
Formado por dos caras metálicas en dos configuraciones de acabados distintos: Cara Exterior Rojo RAL8004 / Cara Interior Blanco y Cara Exterior envejecido / Cara Interior imit. madera.. El interior de poliuretano expandido, permite garantizar un buen aislamiento térmico.



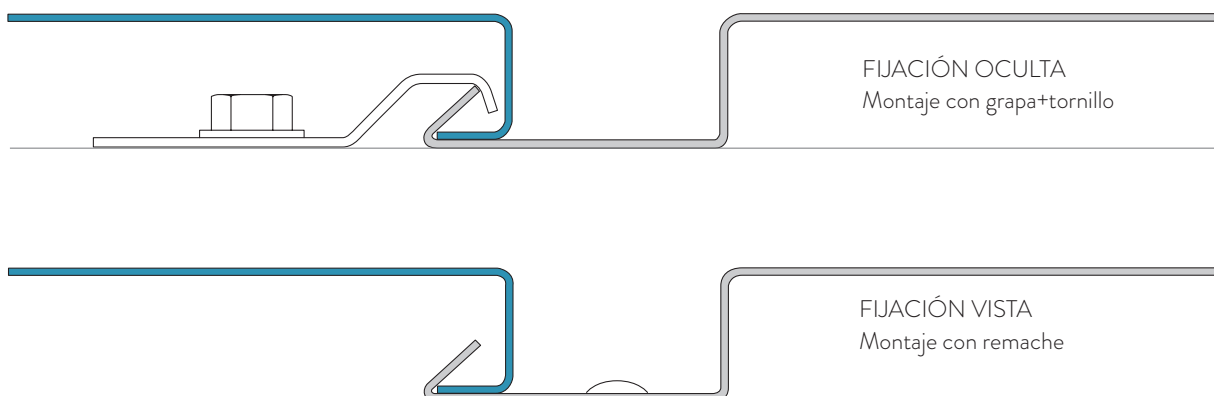
# MG 10/200



Medidas  
en mm



## DETALLES DE SOLAPE



## ACABADOS

Este perfil se fabrica a partir de chapa de acero recubierto conformado en frío acorde a las siguientes normas:

- Recubrimiento orgánico (UNE-EN10169): Poliéster, PVDF, HDX, HPS.
- Recubrimiento metálico (UNE-EN10346): Galvanizado.
- Laminado en frío.
- Otros acabados bajo consulta.

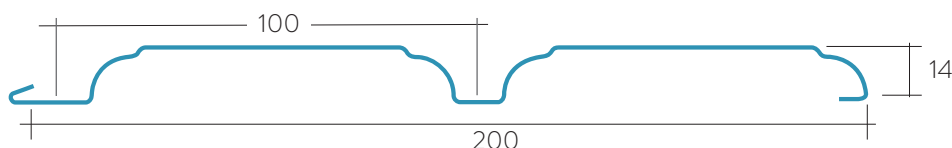
## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- **Uso final:** Fabricación de puertas, falsos techos y revestimientos.
- **Tipo de acero:** Estándar S250GD (otros tipos de acero bajo consulta).
- **Altura de onda:** 10 mm.
- **Distancia entre valles:** 100 mm.
- **Ancho útil:** 200 mm.
- **Espesor:** Desde 0,6 mm hasta 0,8 mm.
- **Longitudes:** Sobre pedido (máximo 10 m).

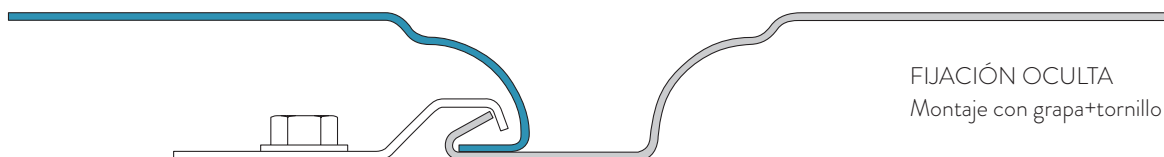
# MG 14/200



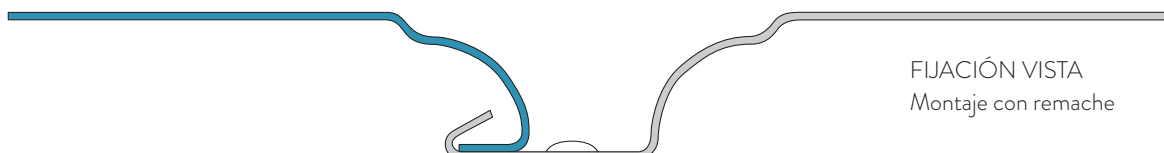
Medidas  
en mm



## DETALLES DE SOLAPE



FIJACIÓN OCULTA  
Montaje con grapa+tornillo



FIJACIÓN VISTA  
Montaje con remache

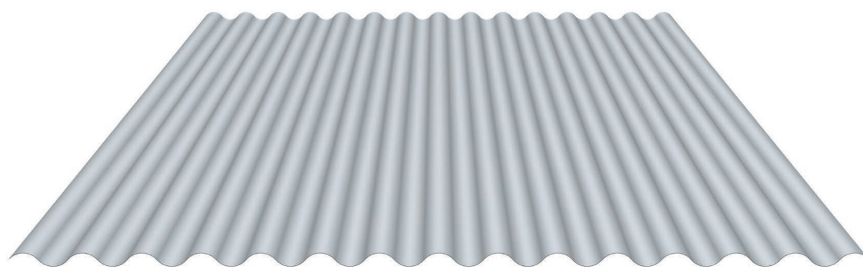
## ACABADOS

Este perfil se fabrica a partir de chapa de acero recubierto conformado en frío acorde a las siguientes normas:

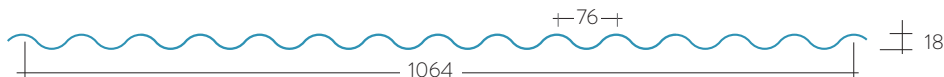
- Recubrimiento orgánico (UNE-EN10169): Poliéster, PVDF, HDX, HPS.
- Recubrimiento metálico (UNE-EN10346): Galvanizado.
- Laminado en frío.
- Otros acabados bajo consulta.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- **Uso final:** Fabricación de puertas, falsos techos y revestimientos.
- **Tipo de acero:** Estándar S250GD (otros tipos de acero bajo consulta).
- **Altura de onda:** 14 mm.
- **Distancia entre valles:** 100 mm.
- **Ancho útil:** 200 mm.
- **Espesor:** Desde 0,6 mm hasta 0,8 mm.
- **Longitudes:** Sobre pedido (máximo 10 m).



Medidas  
en mm



Espesor (mm)	Peso (kg/m <sup>2</sup> )	Momento Inercia I (cm <sup>4</sup> )	Momento Resistente W (cm <sup>3</sup> )	Momento máximo (m. Kg)
0,5	4,61	2,35	2,61	57,48
0,6	5,53	2,83	3,14	69,10
0,7	6,46	3,30	3,67	80,73
0,8	7,38	3,78	4,20	92,30

**NOTA:** Datos de las propiedades mecánicas de la sección basados en las normativas de referencia:

- CTE / -EAE / -EUROCODIGO 3. parte 1-3

## DETALLES DE SOLAPE

Solape 1 onda.  
Ancho útil:  
1064 mm.



Solape 2 ondas.  
Ancho útil:  
988 mm.



## ACABADOS

Este perfil se fabrica a partir de chapa de acero recubierto conformado en frío acorde a las siguientes normas:

- Recubrimiento orgánico (UNE-EN10169): Poliéster, PVDF, HDX, HPS.
- Recubrimiento metálico (UNE-EN10346): Galvanizado.
- Otros acabados bajo consulta.

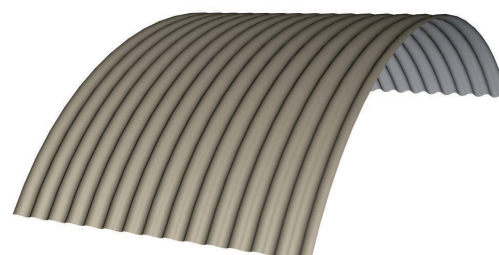
## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- **Uso final:** Fachadas y cubiertas.
- **Tipo de acero:** Estándar S250GD (otros tipos de acero bajo consulta).
- **Altura de onda:** 18 mm.
- **Paso de onda:** 76 mm.
- **Ancho útil:** 1.064 mm (solape de 1 onda).
- **Espesor:** Desde 0,5 mm hasta 0,8 mm.
- **Longitudes:** Sobre pedido (máximo 14 m).

## TABLAS DE RESISTENCIA:

- Sobrecargas de servicio admisibles en kg/m<sup>2</sup>. Calculadas para un Estado Límite de Servicio de deformación L/200 (flecha máxima admisible). Sobrecargas no mayoradas.
- La información recogida en las tablas es orientativa, siendo el proyectista el responsable de realizar los cálculos estructurales de acuerdo con la normativa aplicable en cada país. MAGON ACEROS no será responsable del uso inadecuado de estas tablas.

	Espesor (mm)	L (distancia entre apoyos en metros)				
		1,00	1,25	1,50	1,75	2,00
1 vano	0,50	209	121	70	44	30
	0,60	251	146	84	53	36
	0,70	294	170	99	62	42
	0,80	336	195	113	71	48
2 vanos	0,50	209	134	93	68	52
	0,60	251	161	112	82	63
	0,70	294	188	130	96	73
	0,80	336	215	149	110	84
3 o más vanos	0,50	261	167	116	85	55
	0,60	314	201	140	103	66
	0,70	367	235	163	120	77
	0,80	420	268	186	137	88

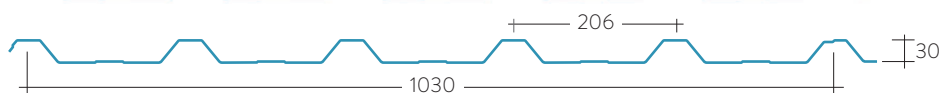


Posibilidad de fabricar perfil curvado.

# MG 30/206



Medidas  
en mm



Espesor (mm)	Peso (kg/m <sup>2</sup> )	POSICIÓN A			POSICIÓN B		
		Momento Inercia I (cm <sup>4</sup> )	Momento Resistente W (cm <sup>3</sup> )	Momento máximo (m. Kg)	Momento Inercia I (cm <sup>4</sup> )	Momento Resistente W (cm <sup>3</sup> )	Momento máximo (m. Kg)
0,5	4,76	6,00	2,84	62,50	3,99	2,72	59,88
0,6	5,72	7,58	3,63	79,88	5,09	3,41	74,98
0,7	6,67	9,20	4,44	97,72	6,26	4,03	88,73
0,8	7,62	10,72	5,19	114,23	7,49	4,67	102,76

DETALLE DE SOLAPE



**NOTA:** Datos de las propiedades mecánicas de la sección basados en las normativas de referencia:

-CTE / -EAE / -EUROCODIGO 3, parte 1-3

## ACABADOS

Este perfil se fabrica a partir de chapa de acero recubierto conformado en frío acorde a las siguientes normas:

- Recubrimiento orgánico (UNE-EN10169): Poliéster, PVDF, HDX, HPS.
- Recubrimiento metálico (UNE-EN10346): Galvanizado.
- Otros acabados bajo consulta.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- **Uso final:** Cubiertas y Fachadas.
- **Tipo de acero:** Estándar S250GD (otros tipos de acero bajo consulta).
- **Altura de onda:** 30 mm.
- **Distancia entre grecas:** 206 mm.
- **Ancho útil:** 1.030 mm.
- **Espesor:** Desde 0,5 mm hasta 0,8 mm.
- **Longitudes:** Sobre pedido (máximo 14 m).

## TABLAS DE RESISTENCIA:

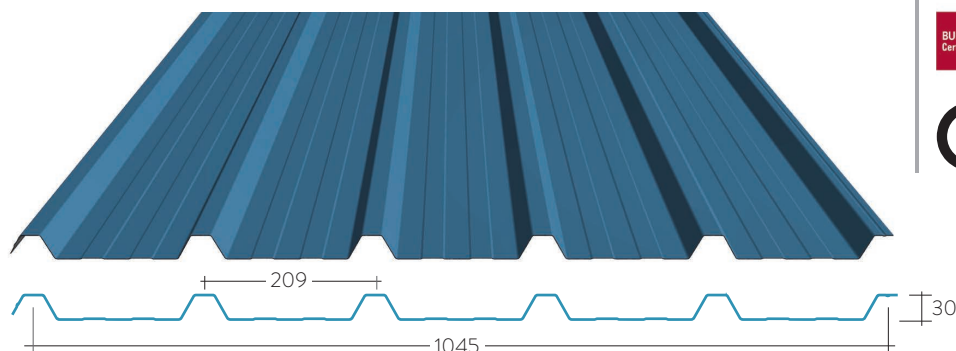
- Sobrecargas de servicio admisibles en kg/m<sup>2</sup>. Calculadas para un Estado Límite de Servicio de deformación L/200 (flecha máxima admisible). Sobrecargas no mayoradas.
- La información recogida en las tablas es orientativa, siendo el proyectista el responsable de realizar los cálculos estructurales de acuerdo con la normativa aplicable en cada país. MAGON ACEROS no será responsable del uso inadecuado de estas tablas.

POSICIÓN A								Espesor (mm)	POSICIÓN B							
 L (distancia entre apoyos en metros)									 L (distancia entre apoyos en metros)							
	2,50	2,25	2,00	1,75	1,50	1,25	1,00		1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	
1 vano	40	55	78	119	162	233	364	0,5	348	223	155	114	54	38	27	1 vano
	50	68	97	152	207	297	465	0,6	436	279	194	142	68	48	35	
	60	82	116	186	253	364	569	0,7	516	330	229	169	84	59	43	
	69	95	135	217	295	425	665	0,8	598	383	266	195	100	71	51	
2 vanos	59	73	93	121	165	237	370	0,5	386	247	172	126	97	76	62	2 vanos
	74	92	116	151	206	297	464	0,6	494	316	219	161	123	98	79	
	88	108	137	179	244	351	549	0,7	604	387	268	197	151	119	97	
	102	125	159	207	282	407	635	0,8	706	452	314	231	177	139	113	
3 o más vanos	70	86	109	142	194	279	435	0,5	455	291	202	148	114	90	73	3 o más vanos
	87	108	136	178	242	349	545	0,6	581	372	258	190	145	115	93	
	103	127	161	211	287	413	645	0,7	711	455	316	232	178	140	114	
	120	148	187	244	332	478	747	0,8	831	532	369	271	208	164	133	

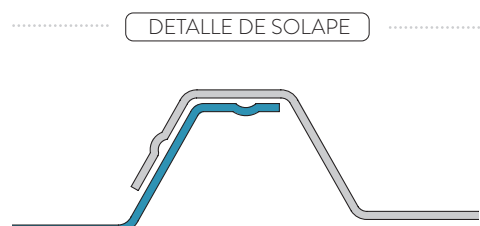
# MG 30/209



Medidas en mm



Espesor (mm)	Peso (kg/m <sup>2</sup> )	POSICIÓN A			POSICIÓN B		
		Momento Inercia I (cm <sup>4</sup> )	Momento Resistente W (cm <sup>3</sup> )	Momento máximo (m. Kg)	Momento Inercia I (cm <sup>4</sup> )	Momento Resistente W (cm <sup>3</sup> )	Momento máximo (m. Kg)
0,5	4,70	6,50	2,81	61,87	3,80	2,35	51,80
0,6	5,63	8,17	3,57	78,46	5,05	3,06	67,33
0,7	6,57	9,66	4,22	92,73	6,27	3,68	81,05
0,8	7,51	11,04	4,81	105,76	7,50	4,27	93,92



**NOTA:** Datos de las propiedades mecánicas de la sección basados en las normativas de referencia:  
-CTE / -EAE / -EUROCODIGO 3, parte 1-3

## ACABADOS

Este perfil se fabrica a partir de chapa de acero recubierto conformado en frío acorde a las siguientes normas:



- Recubrimiento orgánico (UNE-EN10169): Poliéster, PVDF, HDX, HPS.
- Recubrimiento metálico (UNE-EN10346): Galvanizado.
- Otros acabados bajo consulta.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- **Uso final:** Cubiertas y Fachadas.
- **Tipo de acero:** Estándar S250GD (otros tipos de acero bajo consulta).
- **Altura de onda:** 30 mm.
- **Distancia entre grecas:** 209 mm.
- **Ancho útil:** 1.045 mm.
- **Espesor:** Desde 0,5 mm hasta 0,8 mm.
- **Longitudes:** Sobre pedido (máximo 14 m).

## TABLAS DE RESISTENCIA:

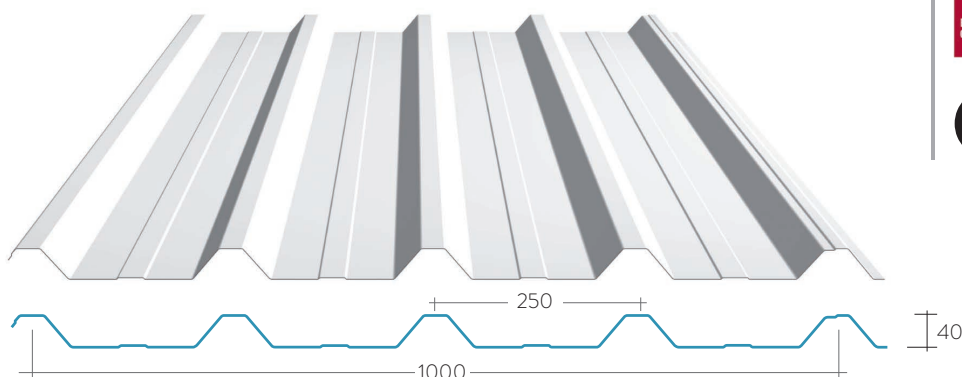
- Sobrecargas de servicio admisibles en kg/m<sup>2</sup>. Calculadas para un Estado Límite de Servicio de deformación L/200 (flecha máxima admisible). Sobrecargas no mayoradas.
- La información recogida en las tablas es orientativa, siendo el proyectista el responsable de realizar los cálculos estructurales de acuerdo con la normativa aplicable en cada país. MAGON ACEROS no será responsable del uso inadecuado de estas tablas.

POSICIÓN A								Espesor (mm)	POSICIÓN B							
 L (distancia entre apoyos en metros)									 L (distancia entre apoyos en metros)							
	2,50	2,25	2,00	1,75	1,50	1,25	1,00		1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	
1 vano	43	58	83	118	160	230	360	0,5	301	193	134	98	52	36	27	1 vano
	53	73	103	149	203	292	456	0,6	392	251	174	128	68	48	35	
	62	85	122	176	240	345	540	0,7	472	302	210	154	85	59	43	
	71	98	139	201	273	394	615	0,8	546	350	243	178	101	71	52	
2 vanos	51	63	80	105	142	205	320	0,5	382	245	170	125	96	76	61	2 vanos
	67	82	104	136	185	266	416	0,6	485	310	216	158	121	96	78	
	80	99	125	164	223	321	501	0,7	573	367	255	187	143	113	92	
	93	115	145	190	258	372	581	0,8	654	418	291	213	163	129	105	
3 o más vanos	60	74	94	123	167	241	377	0,5	450	288	200	147	112	89	72	3 o más vanos
	78	97	122	160	218	313	490	0,6	571	365	254	186	143	113	91	
	94	116	147	192	262	377	589	0,7	674	432	300	220	169	133	108	
	109	135	171	223	304	437	683	0,8	769	492	342	251	192	152	123	

# MG 40/250

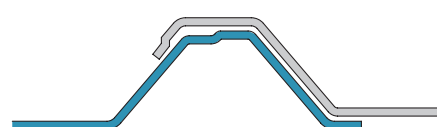


Medidas en mm



Espesor (mm)	Peso (kg/m <sup>2</sup> )	POSICIÓN A			POSICIÓN B		
		Momento Inercia I (cm <sup>4</sup> )	Momento Resistente W (cm <sup>3</sup> )	Momento máximo (m. Kg)	Momento Inercia I (cm <sup>4</sup> )	Momento Resistente W (cm <sup>3</sup> )	Momento máximo (m. Kg)
0,5	4,90	11,40	3,91	86,01	7,05	3,52	77,49
0,6	5,89	14,29	4,95	108,84	8,94	4,37	96,04
0,7	6,87	17,24	6,01	132,24	10,95	5,18	113,99
0,8	7,85	20,04	7,01	154,12	13,06	6,01	132,29

DETALLE DE SOLAPE



**NOTA:** Datos de las propiedades mecánicas de la sección basados en las normativas de referencia:

-CTE / -EAE / -EUROCODIGO 3, parte 1-3

## ACABADOS

Este perfil se fabrica a partir de chapa de acero recubierto conformado en frío acorde a las siguientes normas:

- Recubrimiento orgánico (UNE-EN10169): Poliéster, PVDF, HDX, HPS.
- Recubrimiento metálico (UNE-EN10346): Galvanizado.
- Otros acabados bajo consulta.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- **Uso final:** Cubiertas y Fachadas.
- **Tipo de acero:** Estándar S250GD (otros tipos de acero bajo consulta).
- **Altura de onda:** 40 mm.
- **Distancia entre grecas:** 250 mm.
- **Ancho útil:** 1.000 mm.
- **Espesor:** Desde 0,5 mm hasta 0,8 mm.
- **Longitudes:** Sobre pedido (máximo 14 m).

## TABLAS DE RESISTENCIA:

- Sobrecargas de servicio admisibles en kg/m<sup>2</sup>. Calculadas para un Estado Límite de Servicio de deformación L/200 (flecha máxima admisible). Sobrecargas no mayoradas.
- La información recogida en las tablas es orientativa, siendo el proyectista el responsable de realizar los cálculos estructurales de acuerdo con la normativa aplicable en cada país. MAGON ACEROS no será responsable del uso inadecuado de estas tablas.

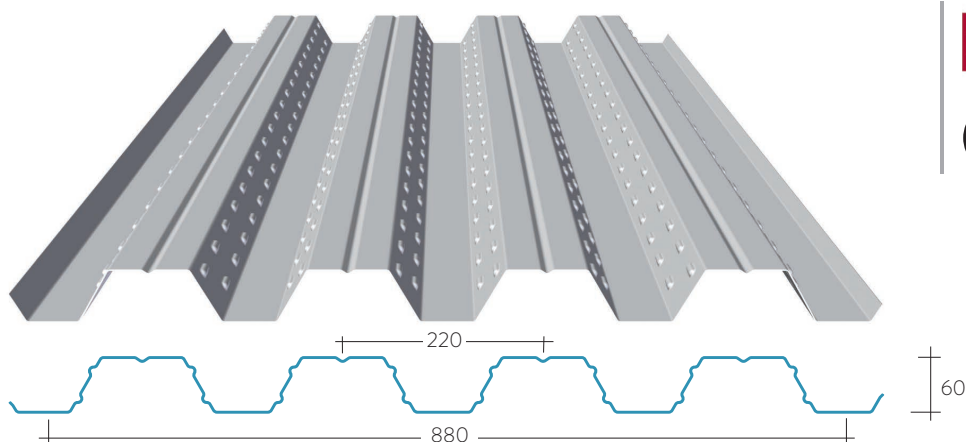
POSICIÓN A								Espesor (mm)	POSICIÓN B							
L (distancia entre apoyos en metros)									L (distancia entre apoyos en metros)							
	2,50	2,25	2,00	1,75	1,50	1,25	1,00			1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50
1 vano	75	99	125	163	222	320	500	0,5	451	289	200	147	113	89	49	1 vano
	93	125	158	207	281	405	633	0,6	559	358	248	182	140	110	62	
	112	152	192	251	342	492	769	0,7	663	424	295	217	166	131	76	
	129	177	224	293	399	574	897	0,8	770	493	342	251	192	152	91	
2 vanos	77	95	120	156	213	307	479	0,5	532	340	236	174	133	105	85	2 vanos
	95	117	148	194	264	380	594	0,6	673	431	299	220	168	133	108	
	113	139	176	230	313	451	705	0,7	817	523	363	267	204	161	131	
	131	162	204	267	363	523	818	0,8	953	610	423	311	238	188	152	
3 o más vanos	90	111	141	184	250	361	564	0,5	626	400	278	204	156	124	100	3 o más vanos
	112	138	175	228	310	447	698	0,6	792	507	352	258	198	156	127	
	133	164	207	271	368	531	829	0,7	962	616	427	314	240	190	154	
	154	190	241	314	428	616	962	0,8	1121	717	498	366	280	221	179	

# MG 60/220 COLABORANTE

## MG 60/220 ENCOFRADO PERDIDO

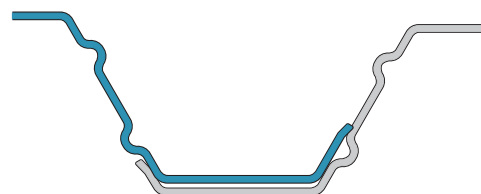


Medidas en mm



Espesor (mm)	Peso (kg/m <sup>2</sup> )	Momento Inercia I (cm <sup>4</sup> )	Momento Resistente W (cm <sup>3</sup> )	Momento máximo (m. Kg)
0,8	8,92	62,64	20,14	295
1,0	11,12	78,30	25,09	365
1,2	13,38	93,97	30,02	440

DETALLE DE SOLAPE



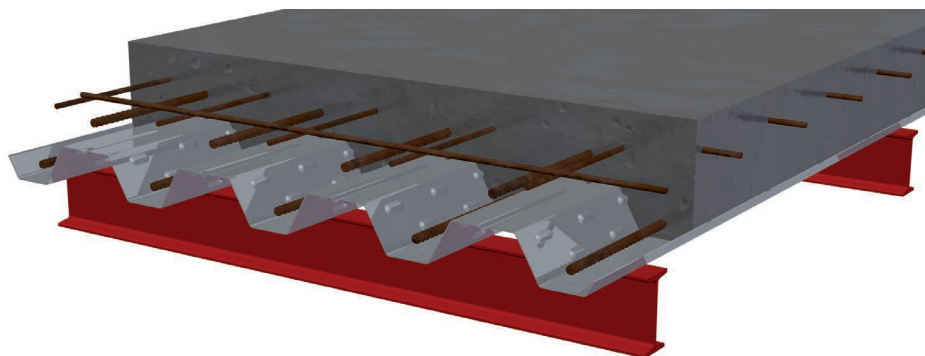
### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- **Uso final:** Forjados colaborantes y encofrados perdidos.
- **Tipo de acero:** Estándar S250GD (otros tipos de acero bajo consulta).
- **Altura de onda:** 60 mm.
- **Distancia entre grecas:** 220 mm.
- **Ancho útil:** 880 mm.
- **Espesor:** Desde 0,8 mm hasta 1,2 mm.
- **Longitudes:** Sobre pedido (máximo 14 m).

### CARACTERÍSTICAS DE LA LOSA:

Elemento	Calidad	Propiedades Mecánicas	
		Re (N/mm <sup>2</sup> )	Rm (N/mm <sup>2</sup> )
Chapa Conformada	S250GD	250	330
Armadura Acero	B 500 S	500	550
Hormigón	HA-250	250	330

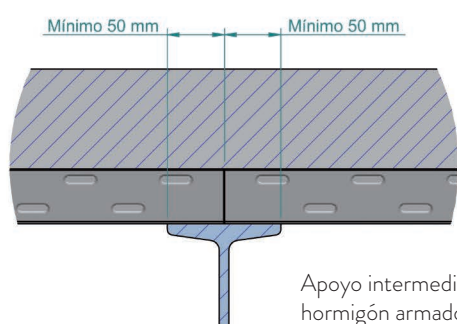
PESO DE LA LOSA (kg/m <sup>2</sup> )					
Espesor (mm)	CANTO (mm)				
	120 mm	140 mm	160 mm	180 mm	200 mm
0,8	216	263	311	359	407
1,0	218	266	314	362	410
1,2	220	268	316	364	412



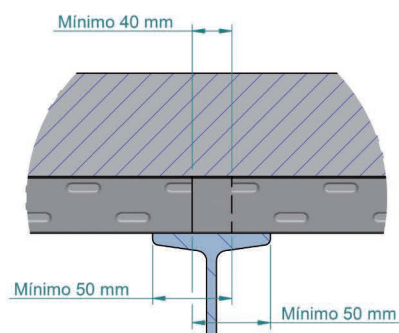
## RECOMENDACIONES DE USO:

La naturaleza de la estructura portante puede ser metálica, hormigón u obra de albañilería. Los apoyos sobre la misma deben cumplir unas premisas establecidas por el EUROCODIGO.

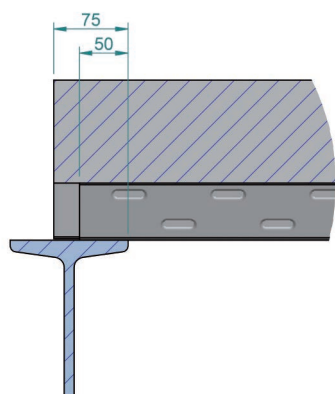
- Los forjados que apoyen en vigas de acero u hormigón deberán tener un apoyo mínimo de 75 mm (50 mm por lado en zona de continuidad)



Apoyo intermedio sobre acero u hormigón armado sin solape

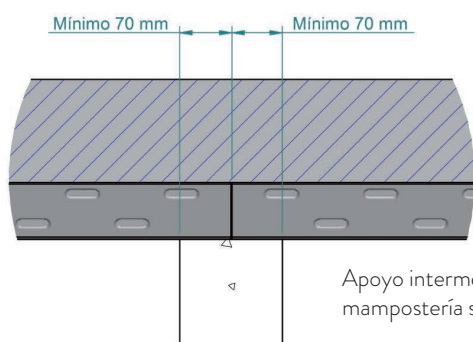


Apoyo intermedio sobre acero u hormigón armado con solape

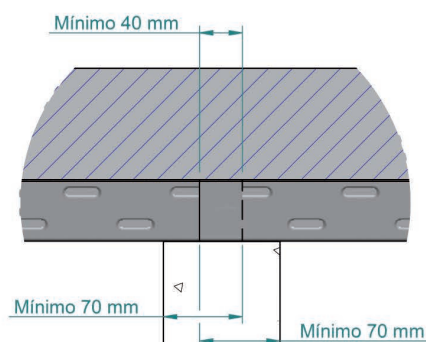


Apoyo extremo sobre acero u hormigón armado

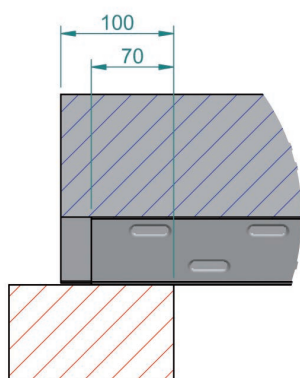
- Los forjados que apoyen en vigas de otros materiales deberán tener un apoyo mínimo de 100 mm (70 mm por lado en zonas de continuidad)



Apoyo intermedio sobre mampostería sin solape

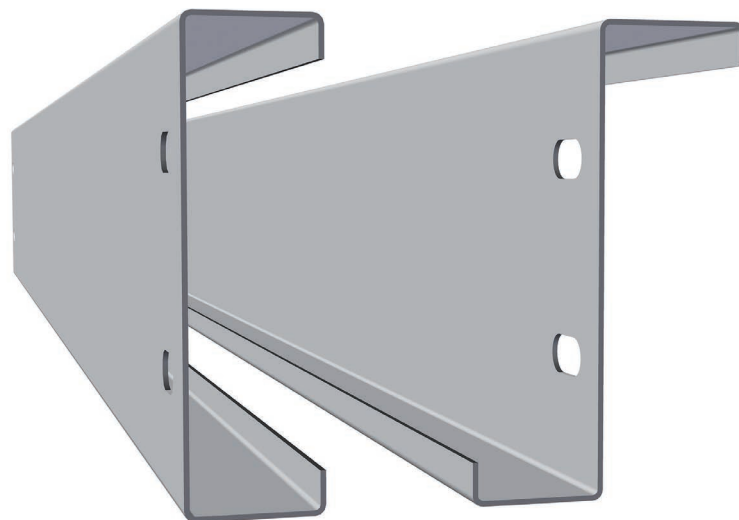


Apoyo intermedio sobre mampostería con solape



Apoyo extremo sobre mampostería

# MG C y MG Z CORREAS METÁLICAS



CE

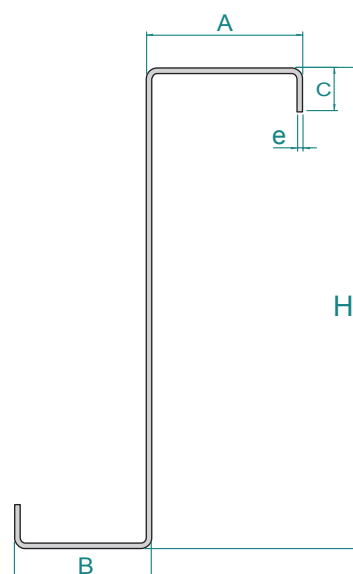


## MG C

Perfil	H (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	e (mm)
C-125	125	50	50	16	2 / 2,5 / 3
C-150	150	50	50	16	“ “
C-175	175	50	50	16	“ “
C-200	200	70	70	20	“ “
C-225	225	70	70	20	“ “
C-250	250	70	70	20	“ “
C-275	275	70	70	20	“ “
C-300	300	70	70	20	“ “

## MG Z

Perfil	H (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	e (mm)
Z-125	125	57	50	16	2 / 2,5 / 3
Z-150	150	57	50	16	“ “
Z-175	175	57	50	16	“ “
Z-200	200	80	70	20	“ “
Z-225	225	80	70	20	“ “
Z-250	250	80	70	20	“ “
Z-275	275	80	70	20	“ “
Z-300	300	80	70	20	“ “

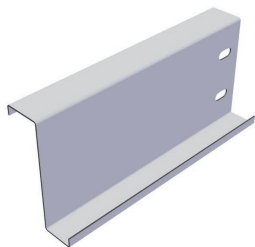


## PERFORADOS Y ACCESORIOS:

- Junto con los perfiles MG C y MG Z ponemos a su disposición los accesorios necesarios para su correcta instalación y funcionamiento, adaptándonos a las necesidades específicas de cada cliente.

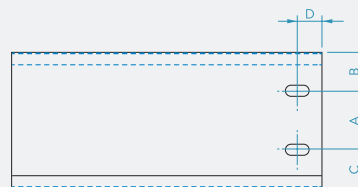
### PERFORADO SIMPLE

#### MOD.1

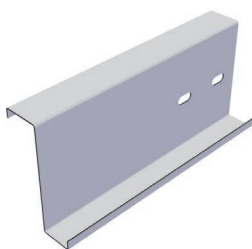


#### COLISO

30 x 15 mm.  
30 x 18 mm.

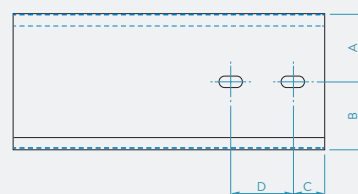


#### MOD.2

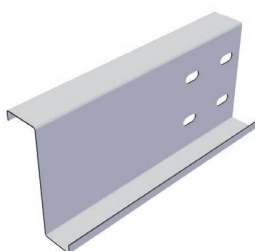


#### COLISO

30 x 15 mm.  
30 x 18 mm.

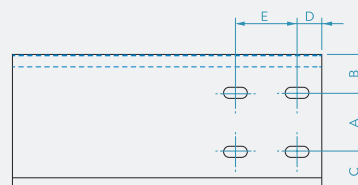


### PERFORADO DOBLE

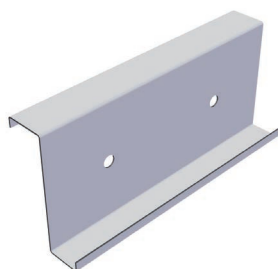


#### COLISO

30 x 15 mm.  
30 x 18 mm.

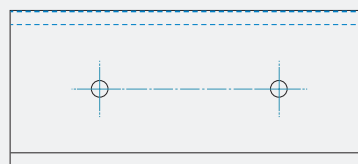


### PERFORADO PARA ATIRANTADO



#### REDONDO

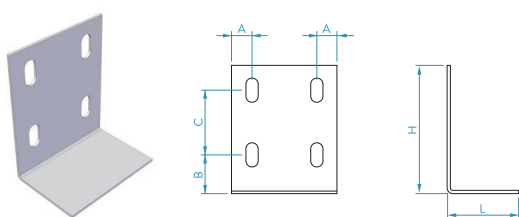
Ø 9 mm.  
Ø 18 mm.



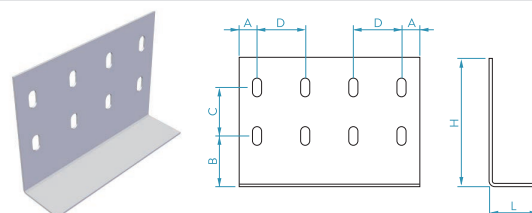
### EJIONES

Elemento de unión entre la correa y la estructura primaria.

#### Sencillo



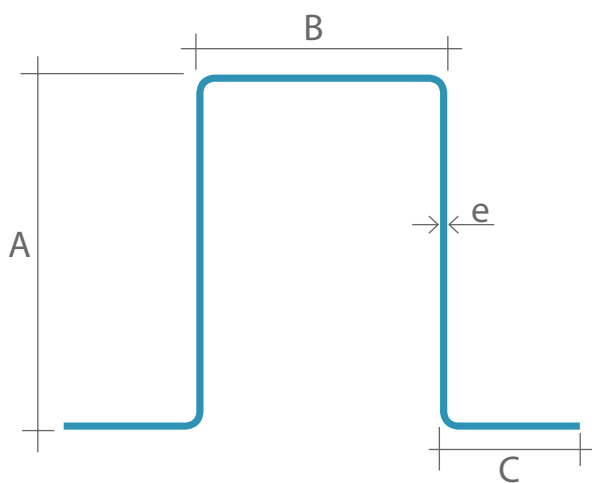
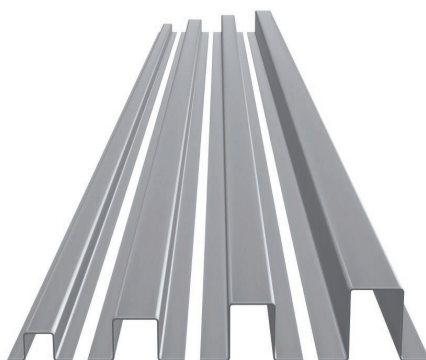
#### Doble



Espesores hasta 3 mm.

#### COLISO

30 x 15 mm.  
30 x 18 mm.



A (mm)	B (mm)	C (mm)	e (mm)
20	20	15	0,6 / 0,8
20	40	15	0,6 / 0,8 / 1,0
30	30	18	0,8 / 1,0 / 1,2
40	30	20	0,8 / 1,0 / 1,2
40	40	20	0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,5
50	35	20	0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,5

## ACABADOS

Este perfil se fabrica a partir de chapa de acero recubierto conforme a las siguientes normas:

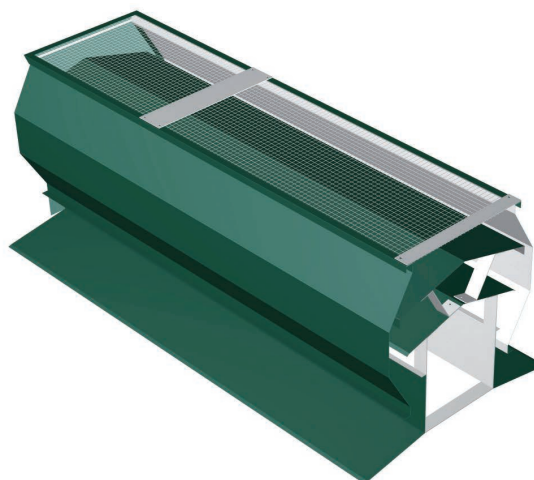
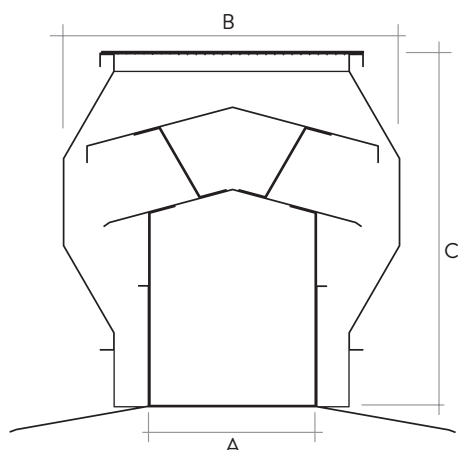
- Recubrimiento metálico (UNE-EN10346): Galvanizado.
- Otros acabados bajo consulta.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- **Uso final:** Estructura secundaria.
- **Espesor:** Desde 0,6 mm hasta 1,5 mm.
- **Longitudes:** Largo estándar de 5 mm. Otras longitudes bajo consulta.



# MG AIR250 Y MG AIR500 AIREADORES ESTÁTICOS



TIPOS	A (mm)	B (mm)	C (mm)
MG AIR250	250	345	420
MG AIR500	500	595	420

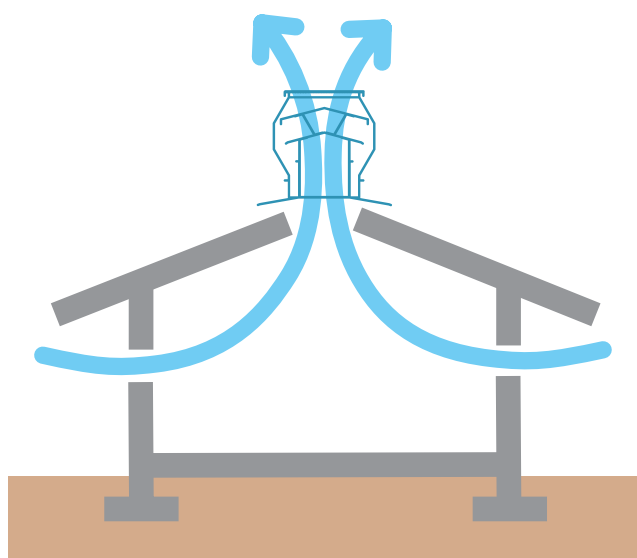
## ACABADOS

Fabricados a partir de chapa de acero recubierto conformado en frío acorde a las siguientes normas:

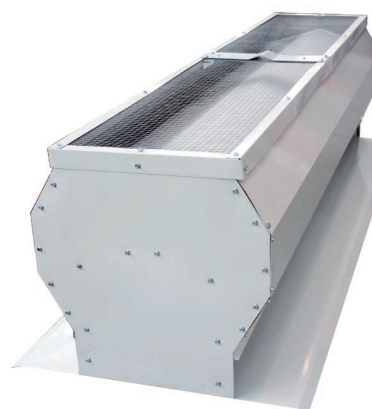
- Recubrimiento orgánico (UNE-EN10169): Poliéster, PVDF, HDX, HPS.
- Recubrimiento metálico (UNE-EN10346): Galvanizado.
- Otros acabados bajo consulta.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

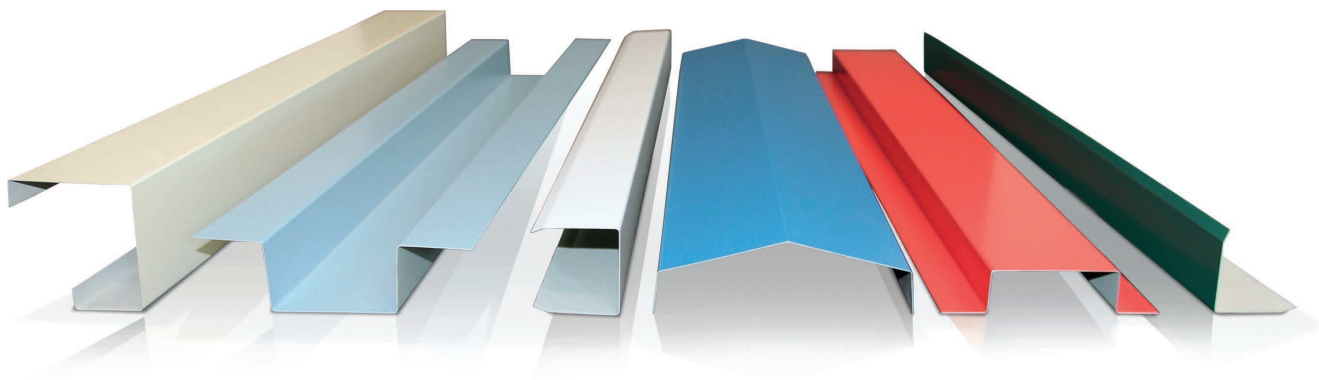
- **Uso final:** Ventilación natural de edificios.
- **Tipo de acero:** Estándar S250GD (otros tipos de acero bajo consulta).
- **Espesor:** 0,6 mm ó 0,8 mm.
- **Longitudes:** Sobre pedido (máximo 6 m).



A la hora de instalar los MG Aireadores se debe tener en cuenta que, para que se produzca una ventilación natural estática a través de los aireadores es necesario proveer a las instalaciones de unas entradas de aire a cota más baja que favorezcan esta circulación (efecto Venturi).



# REMATERÍA



En **MAGON ACEROS** ponemos a su disposición una amplia gama de piezas de rematería que dan solución a cualquier detalle constructivo, logrando una funcionalidad y estética acorde con las necesidades de cada proyecto.

Adecuándonos al diseño solicitado por el cliente, podemos realizar cualquier trabajo de corte y plegado, sea cual sea su necesidad.



Los remates se fabrican a partir de chapa de acero recubierto conforme a las siguientes normativas:

- Acero Galvanizado según UNE-EN 10346
- Acero Prelacado según UNE-EN 10169

Partimos de materias primas de primera calidad, los remates se pueden fabricar en longitudes de hasta 6,00 metros, espesores desde 0,50 mm hasta 1,50 mm y en los diferentes acabados:

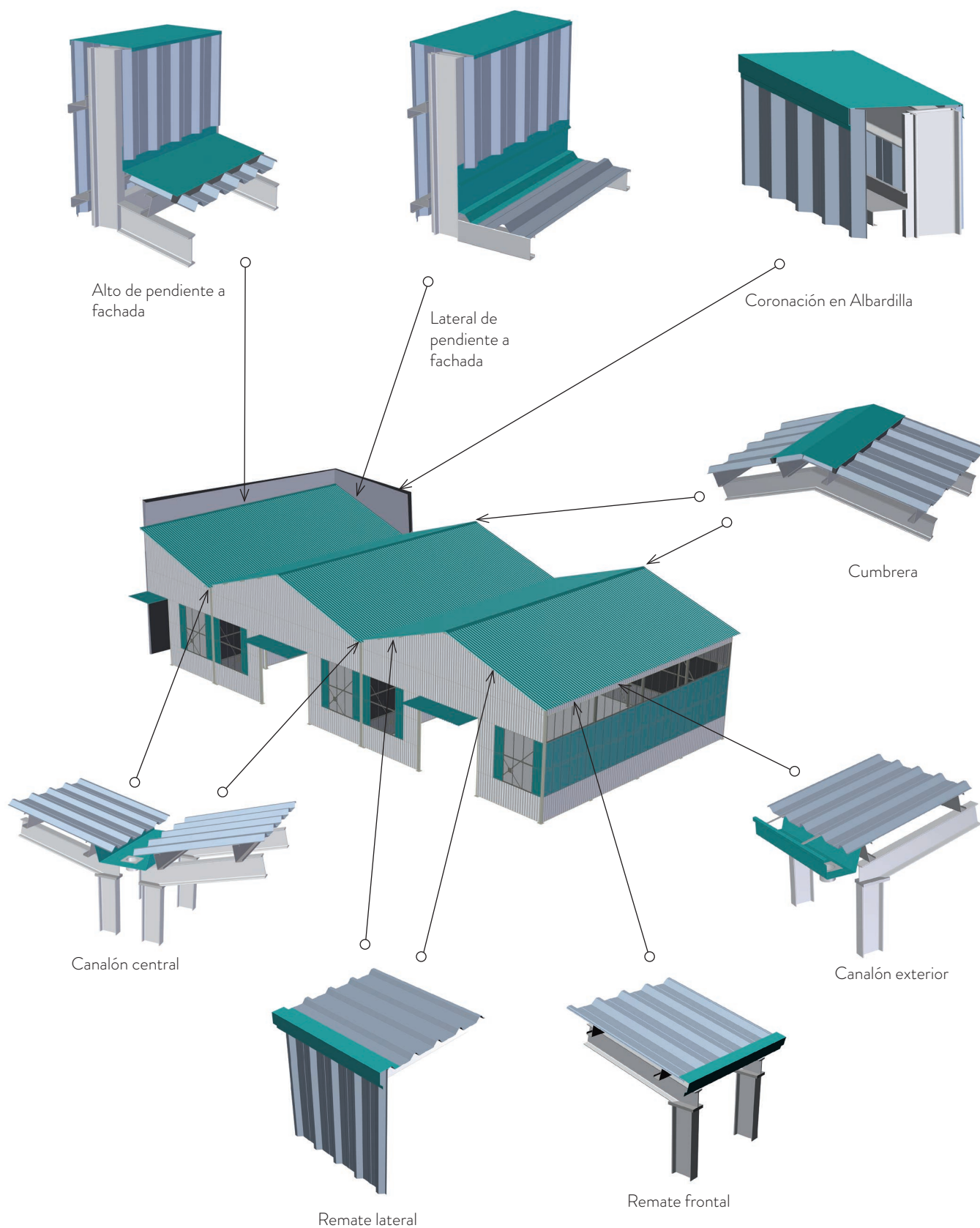
- Galvanizado
- Prelacado
- Aluminio
- Colores disponibles: ver carta de color.
- Cobre
- Acero Inoxidable
- Magnelis®

	Espesores disponibles (mm)
Galvanizado	0,60 / 0,80 / 1,00 / 1,20 / 1,50
Prelacado	0,50 / 0,60 / 0,80
Imitación madera	0,60
Aluminio	Disponible bajo consulta
Cobre	
Acero inoxidable	
Magnelis®	

\*Consultar con nuestro departamento comercial los desarrollos disponibles según tipo de material y espesor.

\*Otros espesores de acero, bajo consulta.

## SOLUCIONES CONSTRUCTIVAS MEDIANTE USO DE REMATERÍA:



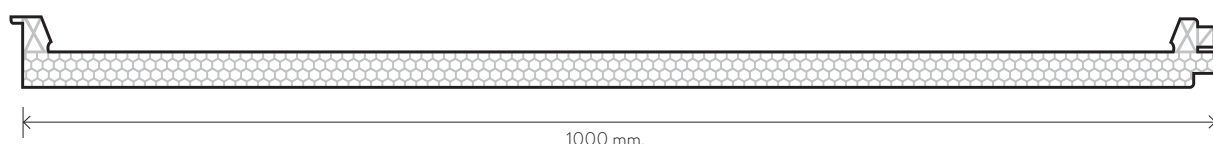
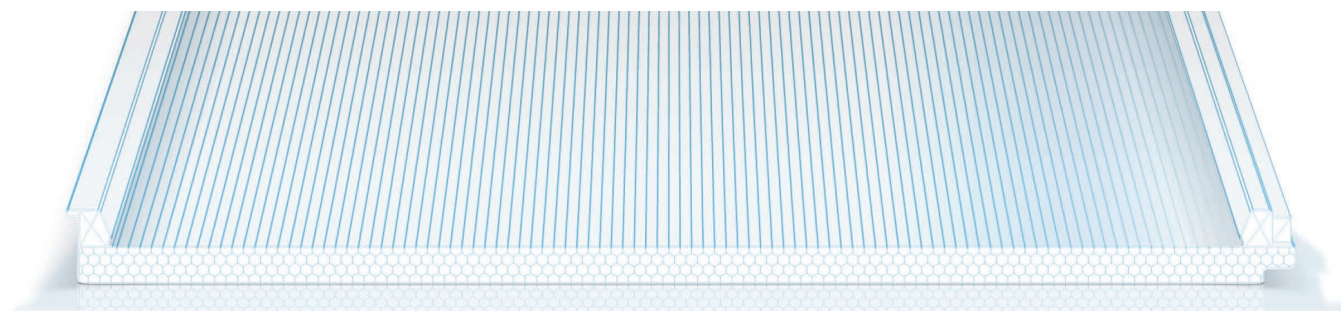
Para ver mas soluciones constructivas mediante el uso de remateria, consultar catálogos generales.

# LUCERNARIO MASTER-C

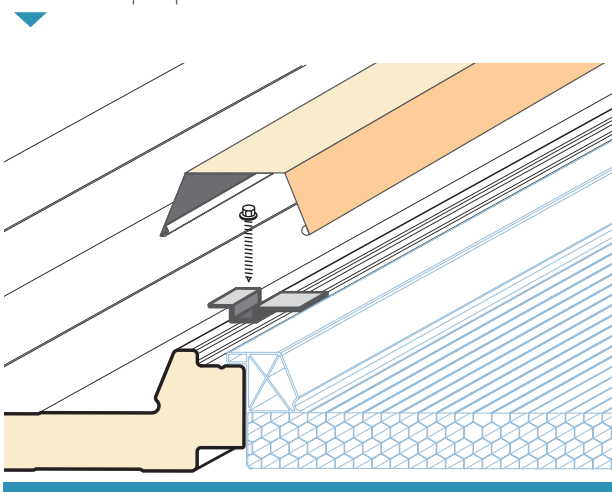
## POLICARBONATO



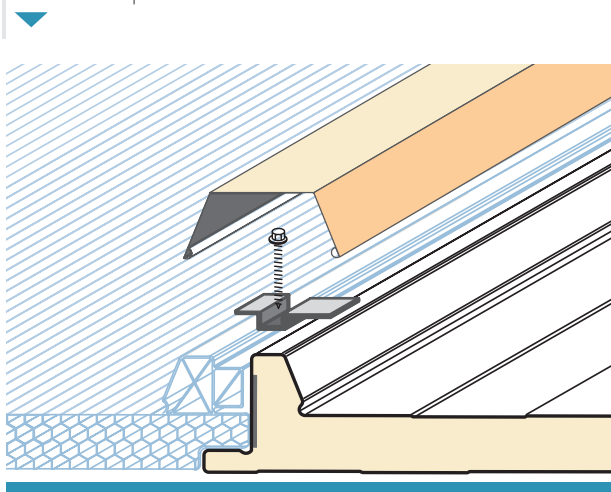
Se trata de una solución perfectamente estanca, 100% efectiva, ofreciendo una impermeabilización total. Por su composición, es un producto que posee una alta resistencia mecánica y durabilidad. El polycarbonato **Danpalon®** proporciona un buen aislamiento térmico y no requiere de ningún mantenimiento especial.



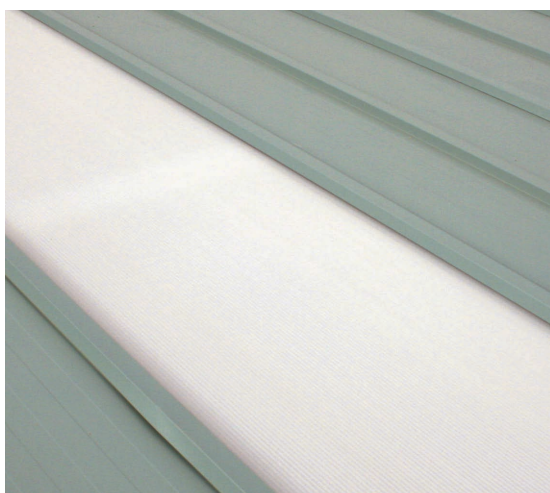
Detalle de solape izquierdo.



Detalle de solape derecho.



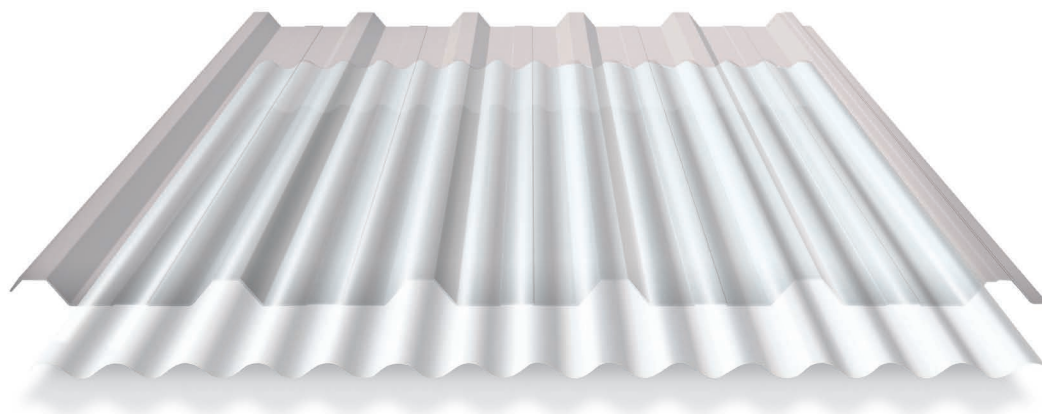
### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



	Valores
Longitud	Máx. transportable
Ancho útil	1.000 mm.
Peso	4,15 Kg/m <sup>2</sup>
Espesor	30 mm.
Estructura	Nido de abeja
Radio mín. curvado en frío	5,500 mm.
Colores standard	Light Opal
Transmisión luz	39 %
Factor solar	0,46
Protección U.V.	Si
Dilatación lineal	0,065 mm / °Cm
Aislamiento térmico	1,60 W / m <sup>2</sup> °C
Aislamiento acústico	24 dB
Clasificación reacción al fuego	B s1 d0
Garantía	10 años limitada

# LUCERNARIO PERFILES METÁLICOS

## POLICARBONATO/POLIÉSTER



### POLICARBONATO

Las placas de policarbonato compacto ondulado y trapezoidal están protegidas de los rayos ultravioletas por co-extrusión de absorbentes U.V. Pueden utilizarse en cubiertas y fachadas, y se caracterizan por una alta claridad óptica, transmisión de luz y resistencia al impacto excepcional.

Sus principales características son:

- Transparencia.
- Excelente iluminación natural.
- Buena durabilidad.
- Resistencia al impacto.
- Curvable en frío.
- Buen comportamiento al fuego.

Perfiles disponibles: MG 30/206, MG 40/250 y MG 18/76.

Características del Policarbonato		
Propiedad	Valor	
Ancho	Varios disponibles	
Longitud	Hasta 5,00 m	-0, +10mm
	Mas de 5,00 m	-0, +25mm
Espesor	0,9 mm	+/- 0,05mm
Peso de Hoja	1,25 kg/m <sup>2</sup>	
Valor U	5,73 W/m <sup>2</sup> K	
Color	Opal	Natural
Transmisión Luz	46 %	88 %
Transmisión Solar	55 %	85 %

### POLIÉSTER

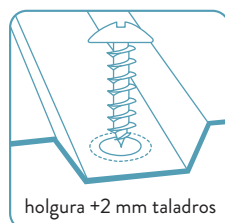
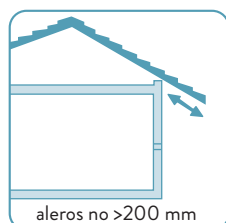
Las láminas de poliéster producidas en continuo, están compuestas de resina de poliéster reforzada con fibra de vidrio y protegida con un recubrimiento de "gelcoat" en ambas caras. Pueden utilizarse en cubiertas y fachadas, y se caracterizan por su alta resistencia química, y su bajo coeficiente de dilatación.

Sus principales características son:

- Fácil instalación.
- No sufre altas dilataciones.
- Alta resistencia química.
- Buena transmisión de la luz.

Perfiles disponibles: MG 30/206, MG 40/250 y MG 18/76.

Características del Poliéster		
Propiedad	Valor	
Ancho	Varios disponibles	
Longitudes disponibles	6,00 m	(otras medidas, bajo consulta)
	8,00 m	
Espesor	1,00 mm	(otros espesores, bajo consulta)
Color	Opal	Natural
Transmisión de la luz	48%	81%



## EMBALAJE, TRANSPORTE Y CARGA

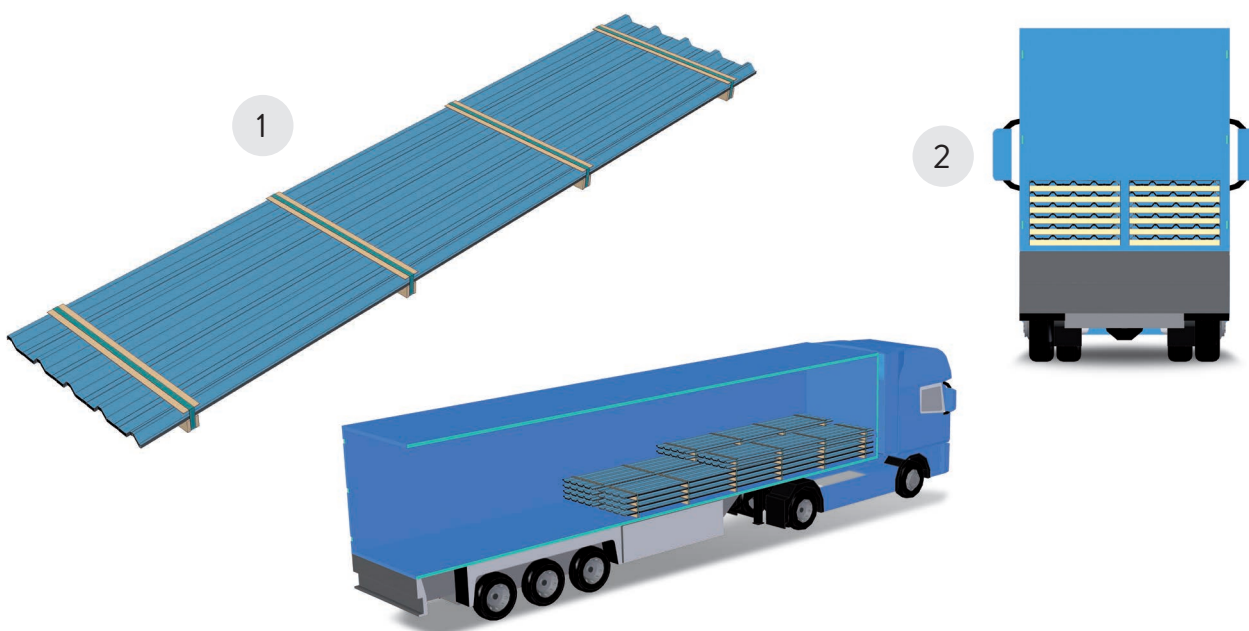
### Perfiles metálicos

Los paquetes son etiquetados individualmente, garantizándose la trazabilidad de los mismos, entregándose un Certificado de Calidad (si se solicita) para material prepintado según la Norma UNE-EN-10169 y para material base galvanizado según la Norma UNE-EN-10346.

Cada paquete es flejado transversalmente con fleje de nylon o poliéster, lo cual permite su apilamiento garantizando la no deformación de los paquetes inferiores. (fig. 1)

La rematería se embala con fleje de nylon o poliéster, de tal manera que los paquetes se puedan manejar tanto por peso como por dimensiones. (fig. 2)

En su transporte, los paquetes deben apilarse bien para evitar que la carga se desplace, colocándolos de manera que se evite la acumulación de agua en caso de lluvia. Asimismo, deben viajar a cubierto, quedando Mundo Panel exento de toda responsabilidad en caso de no seguir dichas recomendaciones. (fig. 2)

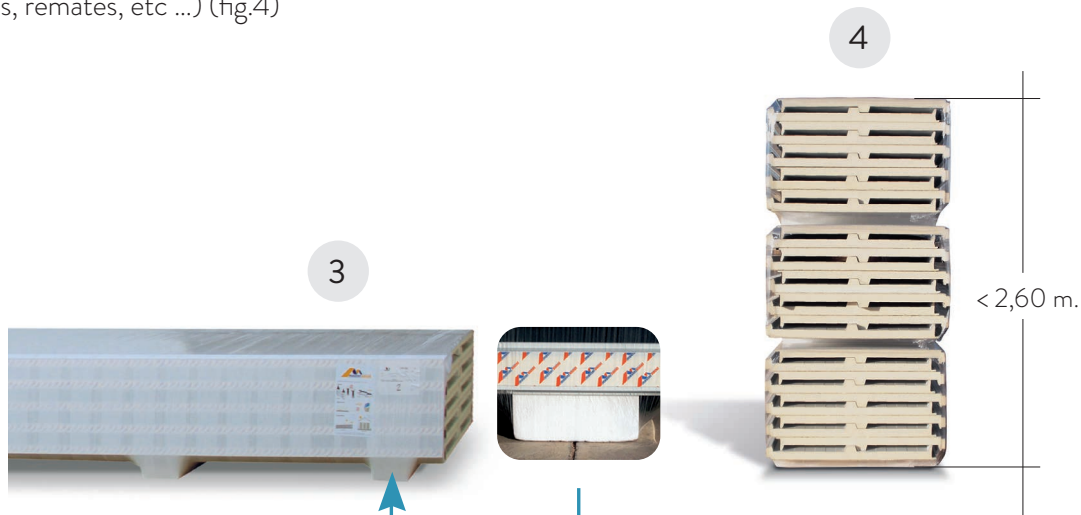


### Paneles aislantes

Los paneles deben ser transportados siempre en vehículos de superficie plana. (fig 2)

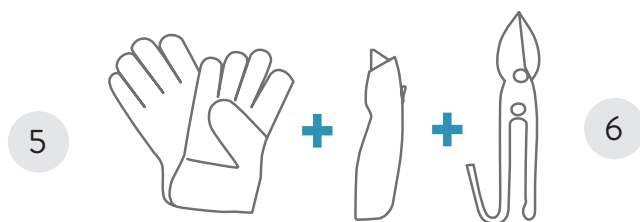
Los paneles serán siempre embalados con tacos de poliestireno en la base para evitar daños (fig. 3).

Las pilas de panel no deben exceder nunca 2.60 m. de altura (incluyendo tacos de poliestireno, accesorios, tapajuntas, remates, etc ...) (fig.4)



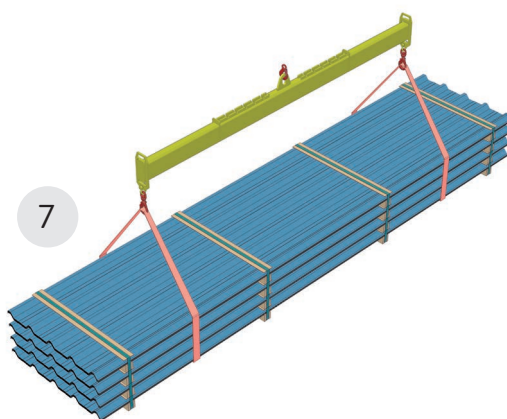
## MANIPULACIÓN

- El personal manipulará los perfiles y/o los paneles siempre con guantes de seguridad. (fig. 5).
- Se deben utilizar herramientas adecuadas para liberar los paneles del embalaje. (fig. 6).
- El área de almacenamiento debe estar definida con anterioridad. Siempre almacenar en una superficie firme, libre de escombros y nivelada (ver recomendaciones de almacenamiento).



### Perfiles metálicos

El material debe manipularse mediante eslingas para su descarga, colocándolo de tal forma que no se dañen los laterales de los paquetes (uso de balancines) y a la distancia correcta para que la carga suspendida no se desplace. (fig. 7)



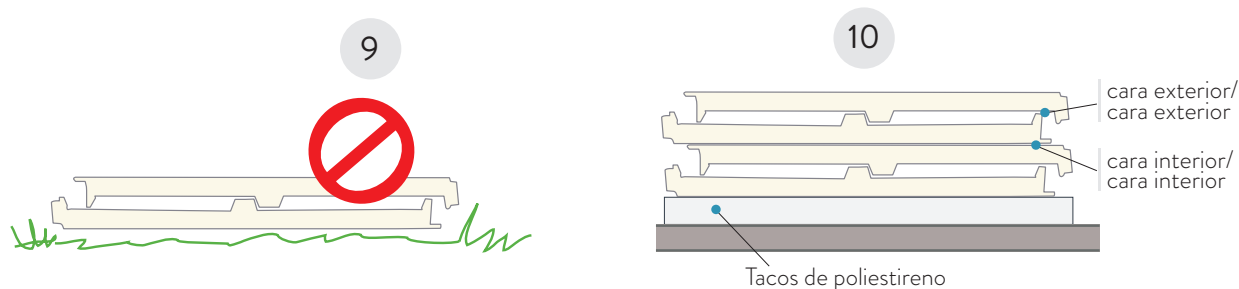
### Paneles aislantes

Descarga manual:

- Siempre se moverán los paneles de uno en uno. La manipulación del panel se realizará levantándolos, nunca serán arrastrados ya que los bordes del panel pueden ocasionar daños al panel siguiente.
- El movimiento de los paneles se realizará siempre en posición vertical. Pueden utilizarse eslingas auxiliares. (fig. 8)

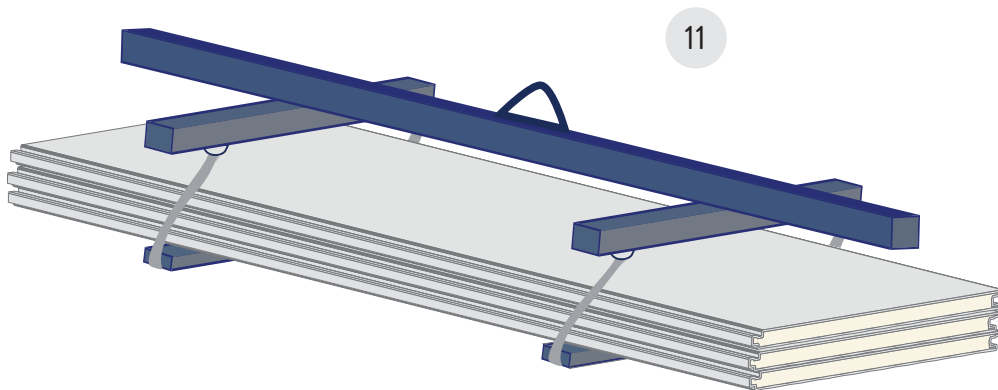


- Los paquetes no se apilarán nunca directamente sobre suelo, vegetación o tierra. (fig. 9)
- El apilamiento en obra de los paneles se realizará, un panel sobre otro y encarados. (fig. 10)



Descarga con grúa:

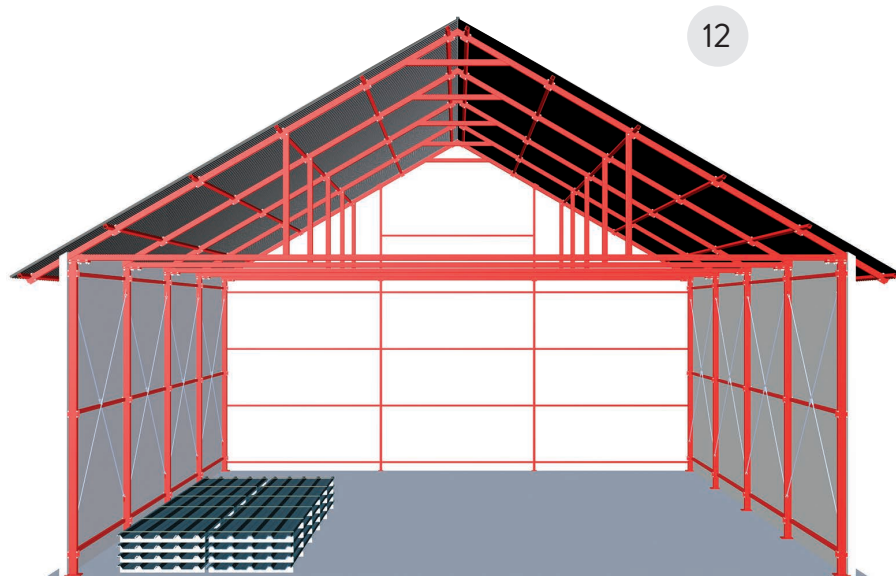
- La grúa debe ser operada por una persona cualificada, con los permisos y licencias correspondientes.
- Se recomienda siempre el uso de balancín o útil de descarga. (fig. 11).
- El izaje de los paneles se realizará con eslingas, asegurando un mínimo de dos apoyos a lo largo del paquete.
- Se sugiere protección de los bordes del paquete en los puntos de apoyo de las eslingas, pueden usarse separadores rígidos de longitud mayor al ancho del panel.
- Se recomienda descargar con, al menos, 4 apoyos en paneles de longitud mayor de 8,00 m. para limitar la flecha de los paneles.
- Nunca se deben usar cadenas metálicas ya que pueden marcar dañar los paneles.



## ALMACENAMIENTO

### Perfiles metálicos

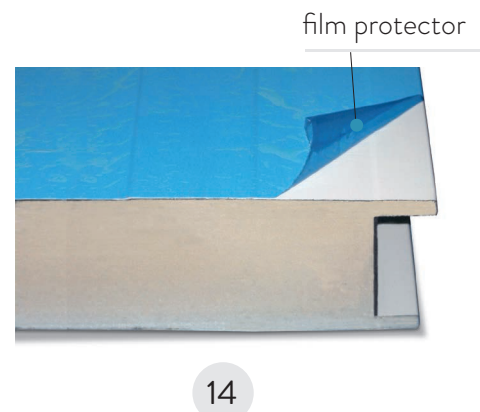
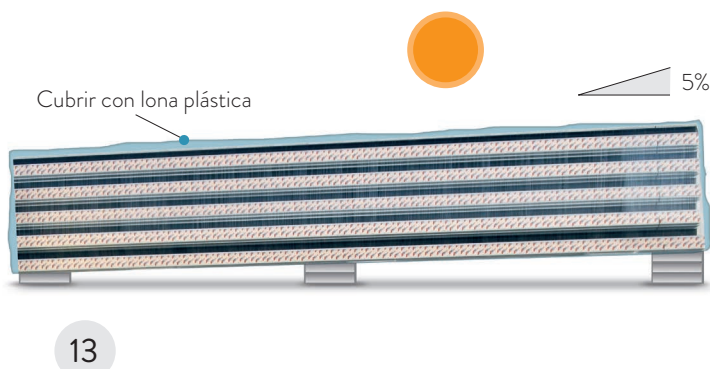
Los paquetes siempre deben quedar a cubierto y con ventilación, aislándolos del suelo mediante tacos de madera o similar y apilados de manera inclinada, ya que, al ser el material sensible a la humedad, condensación y lluvia, debe evitarse la filtración de agua que puede llevar a la formación de “óxido blanco” que, aunque no es perjudicial para el material, sí que tiene un efecto estético no deseable. (fig. 12)



## Paneles aislantes

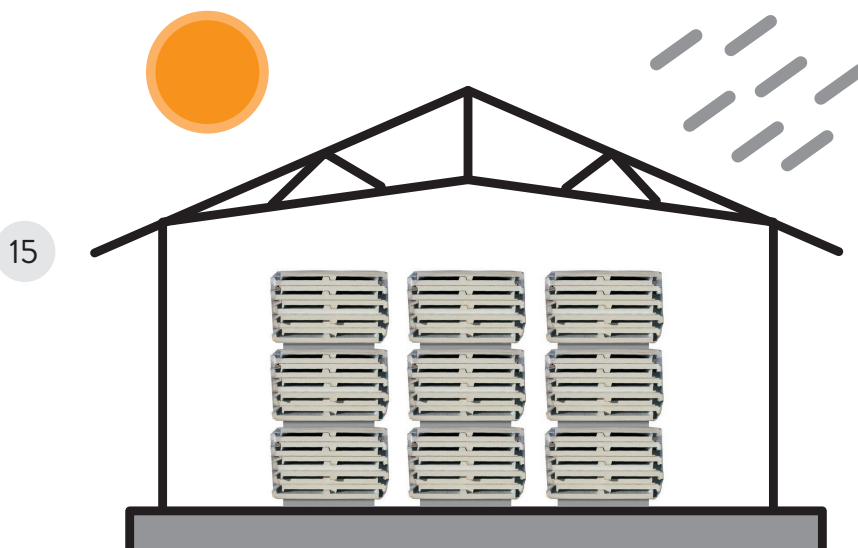
Corto plazo:

- Nunca colocar los paquetes o paneles directamente en contacto con el suelo o vegetación (fig. 9).
- El área de almacenaje debe ser seca y ventilada.
- En caso de no ser posible el almacenamiento cubierto, los paneles deben ser almacenados con una inclinación de un 5%, de este modo evitamos acumulación de agua dentro del paquete. Se deben realizar cortes al plástico estirable del embalaje de modo que permita la salida de cualquier entrada accidental de agua. Los paquetes deberán ser cubiertos con material impermeable, lona o plástico (fig. 13).
- El film protector deberá ser despegado de la superficie del panel en un periodo no mayor a 15 días desde su exposición a la intemperie (fig. 14).
- Los paneles almacenados en paquetes son sensibles a la humedad, a la condensación y a la lluvia. El agua que se acumula entre los paneles podría crear, en la superficie, hidrocarburo de zinc, que en el caso del panel prepintado se manifestará en forma de manchas superficiales. Para evitar esto, colocar separadores entre paneles. Este agua acumulada puede a su vez dañar la pintura de los paneles, provocando desprendimientos de la misma.
- La altura de apilado no deberá sobrepasar nunca los 2,20 metros.



Largo plazo:

- Seguir premisas de almacenamiento a corto plazo (excepto tercera premisa del apartado anterior). El área de almacenaje debe ser seca, ventilada y cubierta. Bajo ningún concepto se almacenarán a largo plazo los paneles a la intemperie (fig. 15).
- Eliminar el plástico estirable del embalaje del panel para evitar la acumulación de humedad, o condensación dentro del paquete.



## CORTE DE PANELES:

### 1. Herramientas de trabajo:

Los operarios deberán equiparse con los equipos de protección individual correspondientes (gafas, guantes, manga larga...)

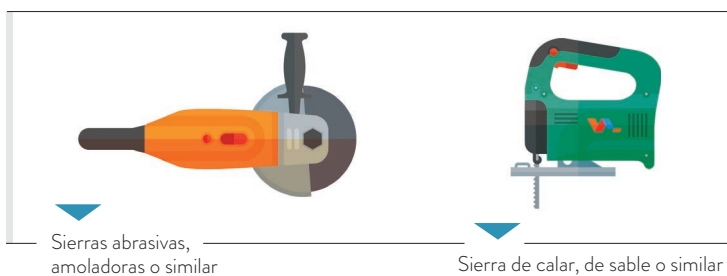
El corte de los paneles debe hacerse con las herramientas adecuadas. No utilizar herramientas que produzcan chispas calientes. El uso de herramientas no apropiadas puede provocar delaminación, ocasionando defectos sobre la superficie del panel a largo plazo, tal como “blistering”.

#### Herramientas adecuadas:



Sierra circular de diente fino

#### Evitar el corte con:



Sierras abrasivas, amoladoras o similar

Sierra de calar, de sable o similar

### 2. Superficie de trabajo

El corte de los paneles debe hacerse sobre una superficie plana.

Nunca debe utilizarse el panel sándwich como superficie de trabajo para el corte de otro panel sándwich u otro elemento. Los restos de dicho corte pueden quedar sobre el panel y llevar a la oxidación sobre la superficie del panel.

### 3. Procedimiento de corte

Mundopanel desaconseja el corte de paneles en obra y no puede garantizar el desempeño de paneles cortados en obra. Durante el corte del panel se modifican sus características técnicas, de la misma manera, se transmiten tensiones y vibraciones, las cuales pueden llevar a defectos sobre la superficie en el largo plazo, tal como blistering.

En caso de que el cliente determine la necesidad de cortar el panel en obra, es recomendable seguir los siguientes pasos para no dañar la superficie del panel:

- 3.1 Colocar el panel en una superficie plana.
- 3.2 Limpiar la zona a cortar.
- 3.3 Determinar el trazo del corte.
- 3.4 Se recomienda colocar cinta adhesiva en el trazo del corte de manera que se proteja la superficie y se eviten arañazos en la superficie. Dicha cinta debe ser retirada antes de la instalación del panel
- 3.5 Cortar por el trazo previamente determinado.
- 3.6 Limpiar la zona de corte de cualquier impureza, viruta, etc.
- 3.7 Limar los bordes retirando las rebabas.

Si el ancho a cortar es menor al 50% del ancho del panel, se recomienda cortar el espesor total del panel y retirar la parte cortada antes de la instalación del panel.

Cuando el ancho a cortar es mayor al 50% del ancho del panel o cuando se retiren zonas que puedan comprometer la estabilidad del panel antes de su instalación, se recomienda proceder de la siguiente manera:

- Primero, se recomienda cortar la chapa de la cara interior y la espuma hasta una profundidad de unos 5-6 mm
- Después, dar la vuelta al panel y cortar la chapa de la cara exterior y la espuma hasta una profundidad de unos 5-6 mm
- Sin retirar la zona cortada, instalar el panel, fijándolo a la estructura según haya sido proyectado
- Una vez instalado, usar una cuchilla para cortar la espuma de la zona cortada y retirar

En cualquier caso, tras el corte del panel, el núcleo nunca deberá quedar expuesto. Por ello, deberá protegerse el núcleo mediante sistemas de sellado, collarines, remates, etc.

## REPARACIÓN DEL RECUBRIMIENTO

Cuando durante la manipulación de los paneles se produzcan daños que afecten al recubrimiento, se puede proceder de la siguiente manera:

- **Cuando el recubrimiento de zinc queda visible:**
  1. Realizar una limpieza de la superficie a reparar
  2. Aplicar una imprimación tipo epoxi-poliuretano sobre la zona afectada
  3. Aplicar sobre la imprimación una capa de pintura acrílica-poliuretano del mismo tono que la superficie reparada
- **Cuando se pinte sobre la pintura prelacada:**
  1. Realizar una limpieza de la superficie a reparar.
  2. Aplicar una capa de pintura acrílica-poliuretano del mismo tono que la superficie reparada

## MANTENIMIENTO

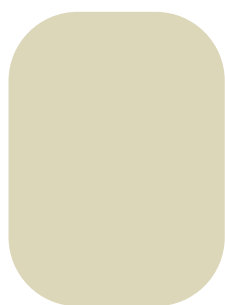
Una vez concluida la instalación en obra de los paneles, deberá realizarse una limpieza general. Asegurarse de eliminar todas las virutas o rebabas de metal y cualquier otro objeto metálico o no metálico que se encuentre sobre la cubierta, eliminando así posibles focos de oxidación. De ser necesario, utilizar detergente doméstico suave sin sosa cáustica.

Antes de iniciar cualquier trabajo de mantenimiento recuerde que nuestras cubiertas no están diseñadas para el tránsito intenso, solo tránsito esporádico; evite siempre pisar tapajuntas, cumbreras y cualquier moldura instalada, utilice siempre calzado con suela de goma y guantes de seguridad; no arrastre equipos o herramientas sobre la superficie de la cubierta.

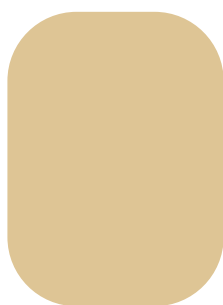
- Inspeccionar los canalones y bajantes pluviales semestralmente.
- Realizar una limpieza general anualmente, incluyendo los lucernarios. De ser necesario utilizar detergente doméstico suave, sin sosa cáustica. No utilizar cepillos, estropajos metálicos u otros materiales abrasivos.
- Inspeccionar anualmente el estado de: molduras o remates, sellantes y tornillería expuestos a la intemperie.
- Inspeccionar el área de solape de láminas, estado de sellante y de tornillería, en caso de ser necesario, resellar.
- En caso de instalación de pararrayos, inspeccionar anualmente el estado de la instalación.
- En paneles con acabado en pintura tipo poliéster revisar cada dos años el estado de la pintura. En acabados especiales la primera revisión de pintura se realizará a partir del quinto año.



# Carta de color



crema bidasoá



arena



madera clara



madera oscura



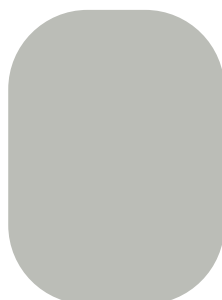
imitación corten



blanco pirineo



blanco ostra



gris perla



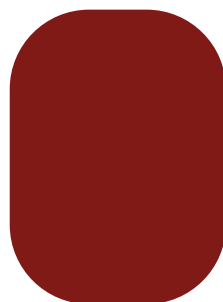
silver metallic



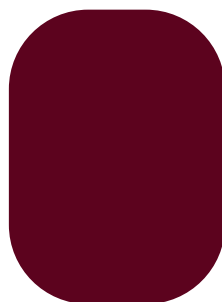
gris antracita 7016



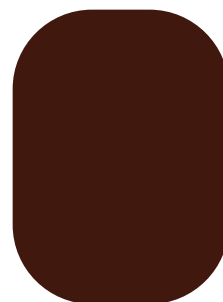
rojo coral



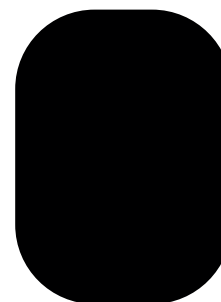
rojo teja



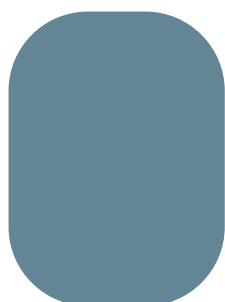
rojo baztán



tabaco



negro dextar



azul cielo



azul lago



azul marino



verde claro



verde navarra



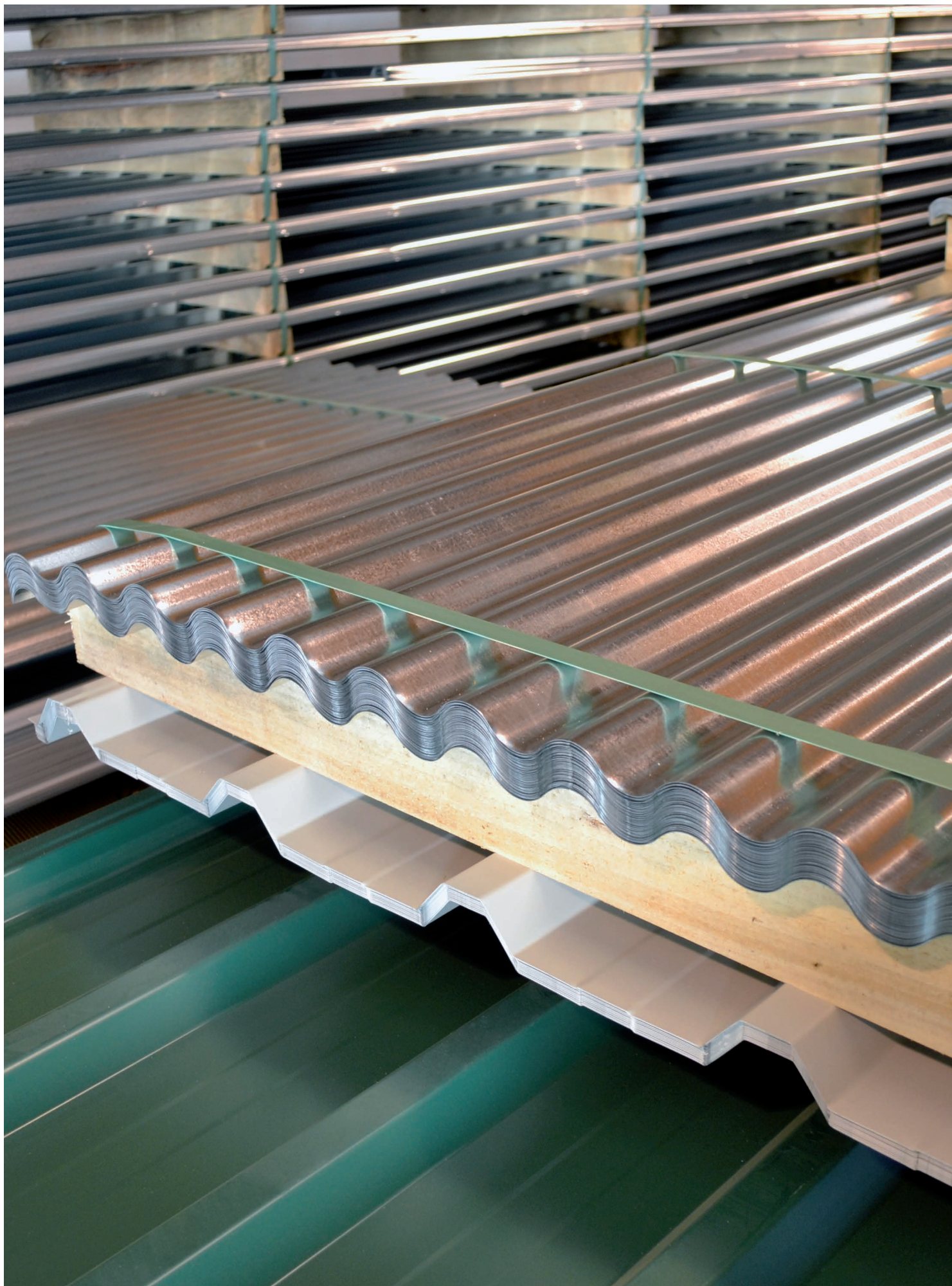
Acabado gofrado disponible para nuestros paneles: Master-F, Master-Modul y Master-Frigo. Tanto en cara interior como exterior.



galvanizado

Disponible para los perfiles metálicos, no para el panel.

- Los colores presentados en este catálogo son una aproximación.
- Posibilidad de fabricar en otros colores bajo consulta.





Trav. Autopista Pal Una, 3  
38108 San Cristóbal de La Laguna  
S.C. Tenerife  
Tfnos.: +34 922 691 625 / +34 682 006 756  
[www.panelat.es](http://www.panelat.es)  
[info@panelat.es](mailto:info@panelat.es)

---

El presente documento no es un manual de seguridad.

Los contenidos, y recomendaciones, expuestos en el catálogo, son informativos y no vinculantes.

**PANELES DEL ATLÁNTICO S.L.** se reserva el derecho a modificar el contenido de este documento sin previo aviso.

Condiciones Generales de Venta disponibles en nuestra página web [www.magon.es](http://www.magon.es)

